

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

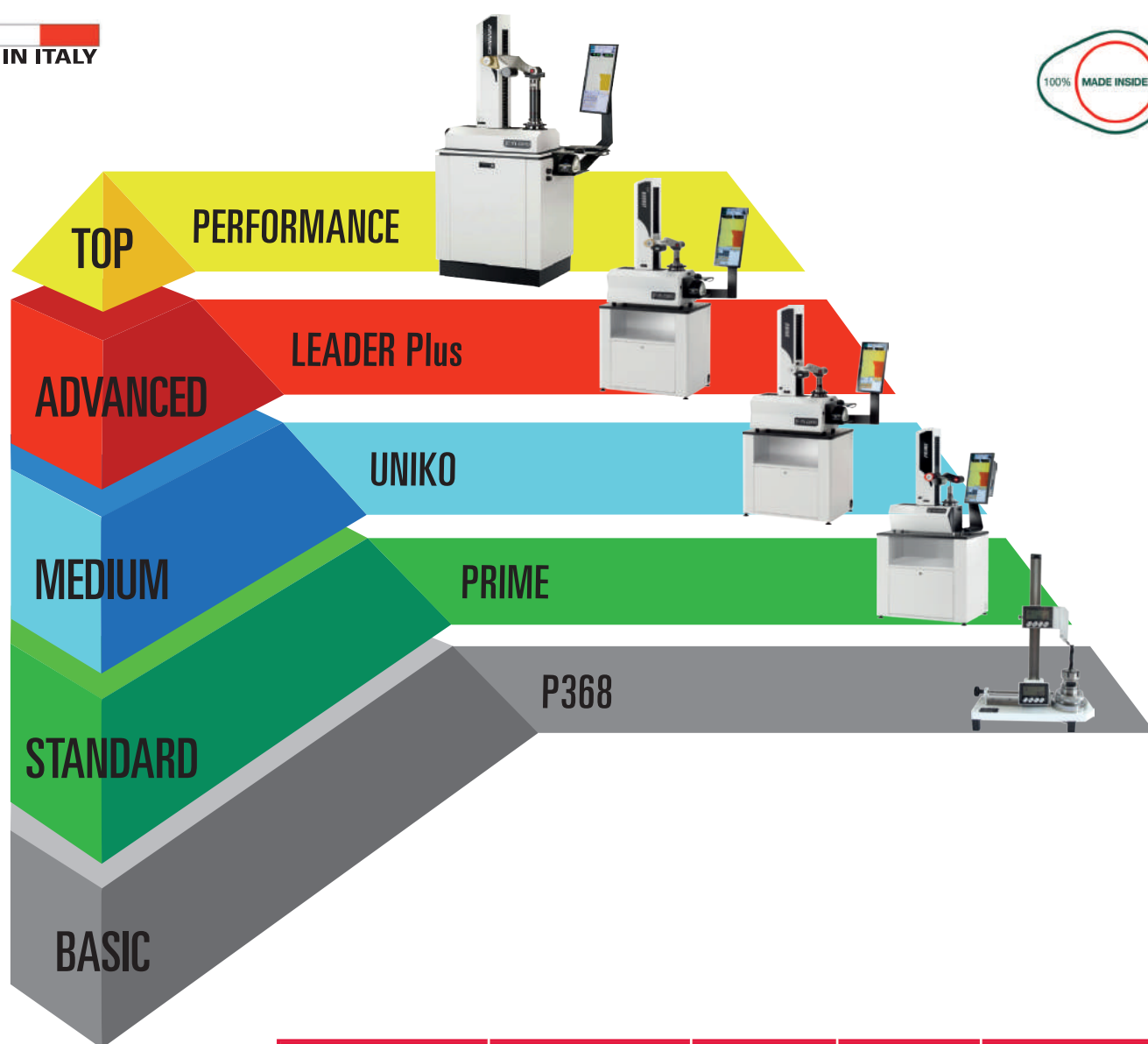
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sistemiklein.nt-rt.ru> || sfg@nt-rt.ru

КАТАЛОГ измерительные приборы и агрегаты

Strumenti di misura e aggregati
Measuring instruments and aggregates





	PERFORMANCE	LEADER PLUS	UNIKO	PRIME	P368
Schermo Monitor	24" HD (22" touch opzionale) 24" HD (22" touch screen optional)	22" HD (22" touch opzionale) 22" HD (22" touch screen optional)	19" 19"	19" 19"	2 display LCD 2 LCD displays
Freno rotazione mandrino Tool sleeve rotation brake	Pneumatico Pneumatic	Meccanico Mechanical	Meccanico Mechanical	Meccanico Mechanical	Non disponibile Not available
Bloccaggio assi Axis locking	Pneumatico Pneumatic	Pneumatico Pneumatic	Meccanico Mechanical	Meccanico Mechanical	Meccanico Mechanical
Movimentazione assi micrometrica Fine micrometric adjustment	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema di azzeramento Zero setting	Sfere su bussola Calibration spheres	Sfere su bussola Calibration spheres	Sfere su bussola Calibration spheres	Tacca su bussola Reference notch	Piano di azzeramento Reference planes
Software Software	CVS full CVS full	CVS full CVS full	CVS smart CVS smart	CVS smart CVS smart	Non disponibile Not available
Software DXF DXF software	✓	Opzionale Optional	Non disponibile Not available	Non disponibile Not available	Non disponibile Not available
Software Ghost Ghost software	✓	✓	Opzionale Optional	✓	Non disponibile Not available
Anello LED luce fredda Led ring illuminator	✓	✓	✓	✓	Non disponibile Not available
Ingrandimento zoom ottico Optical zoom magnification	40x 40x	40x 40x	40x 40x	40x 40x	Non disponibile Not available
Campo di visione telecamera Field of view	7x7 mm 7x7 mm	7x7 mm 7x7 mm	5x5 mm 5x5 mm	5x5 mm 5x5 mm	Non disponibile Not available
Massimo diametro misurabile Max measurable diameter	∅ 600 mm ∅ 600 mm	∅ 400 mm ∅ 400 mm	∅ 400 mm ∅ 400 mm	∅ 320 mm ∅ 320 mm	∅ 250 (P368LR) ∅ 400 (P368XL)
Massima altezza misurabile Max measurable height	800 mm 800 mm	500 mm 500 mm	500 mm 500 mm	400 mm 400 mm	300 mm 300 mm
USB USB	7 7	7 7	4 4	3 3	Non disponibile Not available
Risoluzione Resolution	0,001 mm 0,001 mm	0,001 mm 0,001 mm	0,001 mm 0,001 mm	0,001 mm 0,001 mm	0,01 mm 0,01 mm

PRE SET PERFORMANCE

Quella dei **preset PERFORMANCE** è una gamma di strumenti di precisione di alta tecnologia, garantita da componenti di prima qualità e da una modalità di utilizzo molto semplice ed intuitiva. Progettati e sviluppati nel campo della costruzione degli utensili, i **preset PERFORMANCE** sono indispensabili anche nei centri affilatura o nei laboratori di produzione mobili o serramenti per il controllo dello stato degli utensili e per il loro settaggio prima di essere montati in macchina. L'esperienza m. conti ha permesso di apprezzare l'utilizzo del presetter in tutte le sue sfumature. Per questo la semplicità d'uso e l'ergonomia sono sempre stati punti fondamentali nei progetti di m. conti. Tutto è a portata di mano ed i movimenti sono semplici e ravvicinati.

Preset PERFORMANCE are high precision instruments performing high technology operations. Their structure is guaranteed by best quality components along with an interface very simple and intuitive to use. Designed and developed in the field of tooling manufacture, the preset PERFORMANCE are also essential in sharpening centers and production units of furniture or windows, for checking the condition of the tools and their settings before being mounted in the machine. The m. conti has been producing presetters for over 30 years. This experience has allowed to understand the importance of ease of use and ergonomics. In m. conti these important factors are held in great importance when designing presetters. Everything is within reach and easy to handle.

Articolo / Item	Capacità di misurazione / Measuring range
PRE-SET PERFORMANCE 44	H 400 mm - Ø 400 mm
PRE-SET PERFORMANCE 45	H 500 mm - Ø 400 mm
PRE-SET PERFORMANCE 46	H 600 mm - Ø 400 mm
PRE-SET PERFORMANCE 65	H 500 mm - Ø 600 mm
PRE-SET PERFORMANCE 66	H 600 mm - Ø 600 mm
PRE-SET PERFORMANCE 68	H 800 mm - Ø 600 mm



ASSE Z: Colonna sovradimensionata, in acciaio, termicamente stabilizzata. Guida con classe di precisione SP e pattino precaricato con ricircolo di sfere. La linearità di movimento è garantita da **1 guida a ricircolo di sfere** con pattini precaricati a 4 punti di contatto. L'asse è dotato di righe ottiche con **risoluzione millesimale (0,001 mm)** e viene fornito il certificato di collaudo.

***AXIS Z:** Oversize, heavy duty, steel column. Thermally stabilized. SP class precision linear guide and preloaded with recirculating bearings. Linearity of movement is guaranteed by 1 guide with four-row linear recirculating ball bearing with preloaded slides. It is equipped with glass optical scale with micrometric resolution (0,001) and supplied with their inspection certificate*



ASSE X: Piastra in acciaio stabilizzato rettificato con planarità $\pm 2\mu$. La linearità di movimento è garantita da **2 guide a ricircolo di sfere** con pattini precaricati a 4 punti di contatto. L'asse è dotato di righe ottiche con **risoluzione millesimale (0,001 mm)** e viene fornito il certificato di collaudo.

***AXIS X:** Stabilized steel plate, ground to a $\pm 2\mu$ planarity. Guides are directly fixed to the steel base of the presetter to guarantee constant geometry alignment. Linearity of movement is guaranteed by 2 parallel guides with four-row linear recirculating ball bearing with preloaded slides. Guides are directly fixed to the steel base of the presetter to guarantee constant geometry alignment. It is equipped with glass optical scale with micrometric resolution (0,001) and supplied with their inspection certificate.*



Speciali **bussole portacono intercambiabili** in acciaio temprato di alta precisione (runout interno cono $\pm 2\mu$). **Sfere di calibrazione integrate per azzeramento rapido e preciso.** Si può passare da ISO a HSK a CAPTO o VDI semplicemente sfilando e sostituendo le bussole in pochi secondi.

Interchangeable tool sleeves are made in tempered steel with high precision (internal cone run-out ± 2). Calibration spheres integrated in the tool sleeve for fast and precise zero setting.

La gamma Performance include, di serie, un **sistema meccanico di bloccaggio degli utensili Interlock System**. Il sistema è universale e permette di utilizzare tutti i codoli unificati e di misurare con la massima ripetibilità anche utensili di notevole altezza e sempre con la massima precisione. Basta girare la manopola per un bloccaggio efficace. Incluso anche **freno pneumatico** rotazione bussola per bloccaggio mandrino.

*The Performance range is equipped, as a standard, with **Interlock System** which allows great precision even when measuring very high tools. Just a turn of the knob and the efficient locking mechanism is activated. The system is flexible and can be used with the vast majority of standard pull studs. **Tool sleeve rotation brake for the best spindle lock** is also a standard feature.*

COME È FATTO / HOW IT'S MADE



La movimentazione rapida degli assi è automatica di tipo pneumatico e avviene con una mano sola tramite un pulsante ben posizionato sull'impugnatura studiata per la massima ergonomia. Il movimento risulta fluido e senza sforzo.

Pneumatic lock and unlock of both axis movement can be done using only one hand. A single button is located on the handle for a comfortable grip and fast positioning. Perfect balance of the support column allows smooth movement with minimum effort.



Il presetter Performance può lavorare anche in ambiente sporco e polveroso, grazie ai soffiati antipolvere a protezione di tutte le parti sensibili come righe ottiche e guide di scorrimento.

High performance dust guards maintain the presetter guides and sliders in perfect shape at all times. The presetter can work in difficult conditions.



Le manopole per il movimento micrometrico sono precise e facili da azionare. Raggiungere qualsiasi posizione sull'utensile, con precisione millesimale, è facile per chiunque.

Precise and readily at hand the micrometric wheels allow anyone to reach any position on the tool with micron precision.



Telecamera HD con obiettivi telecentrici. Campo di visione di 7x7 mm e 40x ingrandimenti. Permette sia la misurazione utensile con risoluzione 0,001mm sia l'ispezione utensile in modalità Real View.

Telecentric lenses on the HD main viewing cameras. Field of vision of 7 x 7 mm and 40x enlargement. Tool measuring, with 0,001mm resolution, and inspection is possible in Real View mode is possible.



Anello LED a luce fredda per l'illuminazione frontale dell'utensile. Con regolazione della luminosità.

LED ring cold light for the frontal illumination of tool surface. Light intensity regulation is possible.



Il monitor full HD da 24" in posizione verticale permette una visione istantanea di tutte le funzioni. Angolo di visione regolabile. Possibilità di versione touch screen 22" opzionale.

The vertical 24", full HD monitor allows an immediate view of all functions. Viewing angle can be set. As an option a 22" touch screen can be installed.



Mouse e tastiera senza fili sono posizionati su un ripiano d'appoggio regolabile in altezza diventando così una vera CAD permettendo di acquisire qualsiasi misurazione.

A height adjustable support tray holds the wireless mouse and keyboard becoming an efficient workstation.



PC con Sistemi Operativi Windows® di ultima generazione con 7 porte USB. Sistema di archiviazione dati su disco ad alta capacità SSD.

PC with last generation Windows® operating system with 7 USB ports. Data saved to SSD hard drive.



In dotazione stampante per etichette che permette di stampare i dati dell'utensile.

A label printer supplied in order to print relevant tool data.



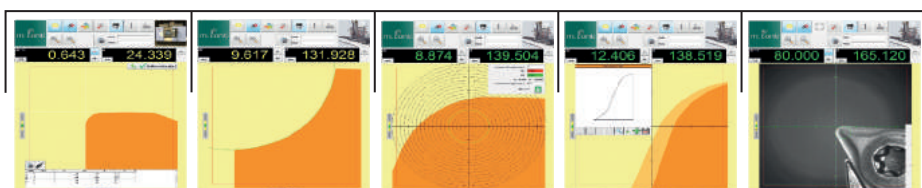
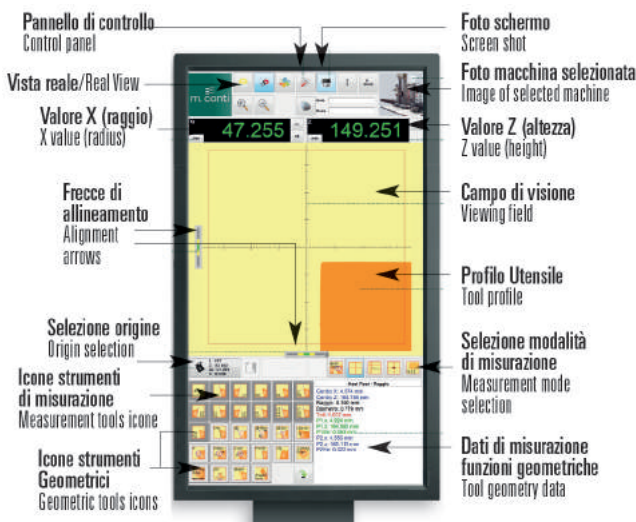
Nella struttura del presetter è stato ricavato un capiente vano di servizio. Permette di riporre attrezzature che richiedono un rapido accesso.

Within the presetter support frame a big service cabinet has been created. Easy to access it is an easy way to have equipment protected but all within reach.

I - TECH SOFTWARE C.V.S. (Conti Vision System)

TUTTI I DATI IN UNA SCHERMATA: La semplicità, il multilingue e l'intuitività rendono il software CONTI VISION SYSTEM accessibile a chiunque. Tutte le principali funzioni, associate a semplici icone, si racchiudono in una sola videata. Creare fino a 200 origini macchina e memorizzare 200 utensili per ognuna è rapidissimo. L'interfaccia per la misurazione dell'utensile funziona come un vero CAD permettendo di acquisire qualsiasi misurazione. La nuova funzione DXF permette di importare ed esportare file, comparare il disegno con l'utensile o acquisire geometrie dalla scansione dell'utensile. La nuova funzione GHOST permette di misurare il diametro massimo semplicemente ruotando l'utensile. La funzione Real View per ispezione utensile permette una visione nitida, ingrandita di 40x di qualsiasi superficie utensile e la creazione di gruppi di lavoro con l'assegnazione di utensili dedicati alla specifica lavorazione.

ALL DATA IN ONE VIEW: Simple, multi-language and intuitive the CONTI VISION SYSTEM software is easy for everyone. All functions are visualized, with easy to understand icons. It is possible to create up to 200 machine origins and memorize 200 tools for each machine. The tool measuring interface works like a real CAD and any tool measure can be acquired. The new DXF function allows the user to compare tool profiles against imported files or to scan and acquire a tool geometry. The new GHOST function permits to measure the maximum diameter and profile simply rotating the tool. Real view tool inspection mode clear, 40x enlargement, view of tool surface.



MODALITÀ DI MISURAZIONE CON ASSI MOBILI
MOBILE AXIS MEASURING MODE

MISURAZIONE DEL RAGGIO
RADIUS MEASUREMENT

COMPARATIVA DIAMETRI
DIAMETER COMPARISON

FUNZIONE DXF
DXF FUNCTION

REAL VIEW PER ISPEZIONE UTENSILE
REAL VIEW TOOL INSPECTION MODE



AMPIA GAMMA DI BUSSOLE INTERCAMBIABILI CON FACILITÀ SENZA L'UTILIZZO DI UTENSILI

L'importantissimo punto di contatto tra utensile e presetter, le **BUSSOLE**. Le **bussole sono intercambiabili con facilità e non richiede l'utilizzo di utensili**. Le sfere di azzeramento sono integrate con ogni bussola e quindi non sono richiesti coni master o calibri di azzeramento. Passare da un cono ISO ad un HSK o CAPTO è un passaggio facilissimo che richiede **pochi secondi**. Tra flangia e corpo bussola è stata quindi creata una ampia ed omogenea zona di contatto (200 cm²) per garantire stabilità e precisione nelle misurazioni oltre che quasi eliminare il problema dell'usura, normale nei singoli punti di contatto.

Art. **PRE-SET BL.HS.HSK63 (Optional)**

Bussola a bloccaggio meccanico per coni HSK 63 con sistema Interlock System.

COMPLETE TOOL SLEEVES RANGE EASILY INTERCHANGEABLE WITHOUT ANY TOOLS

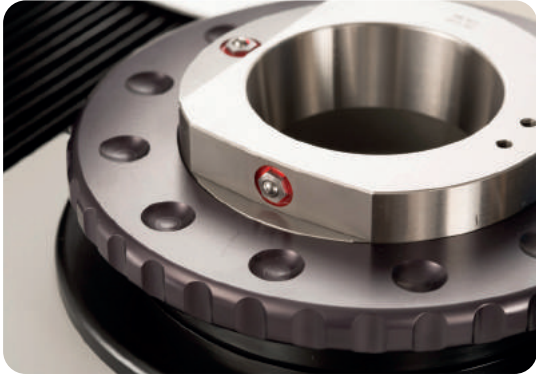
*Tool sleeves are a crucial contact point between the tool and the presetter. The tool sleeves are all easily interchangeable without the need for any tools. The integrated reference spheres eliminate the need of master gauges when zeroing the presetter. Switching over from an HSK to an ISO or a CAPTO is a simple procedure which requires **only a few seconds**. This is why M.CONTI uses a large surface contact area (200 cm²) between flange and tool sleeve. This solution prevents wear and offers higher precision and stability during measurements.*

Item **PRE-SET BL.HS.HSK63 (Options)**

Cone holder HSK63 for mechanical locking with Interlock System.

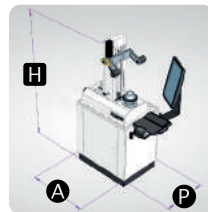
BUSSOLE DI RICAMBIO / SPARE CONE-HOLDERS

Articolo/ Item	Descrizione/ Description
PRE-SET BL.ISO 30	per coni/for tool holders ISO 30
PRE-SET BL.ISO 40	per coni/for tool holders ISO 40
PRE-SET BL.ISO 50	per coni/for tool holders ISO 50
PRE-SET BL.HSK 63F	per coni/for tool holders HSK 63F/D/B
PRE-SET BL.HSK 63A	per coni/for tool holders HSK 63A/C/E
PRE-SET BL.HSK 80A	per coni/for tool holders HSK 80
PRE-SET BL.30x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.30x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.35x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.35x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.40x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.40x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.50x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 50
PRE-SET BL.50x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 50



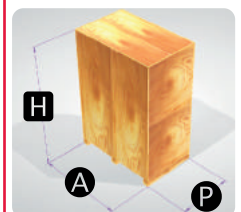
CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Modello Item	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Alimentazione Power/Air
44	A 1167-P 600-H 1757 mm	260 kg	230 V/ 8 BAR (optional 110V)
45	A 1167-P 600-H 1857 mm	265 kg	
46	A 1167-P 600-H 1957 mm	270 kg	
65	A 1267-P 600-H 1857 mm	295 kg	
66	A 1267-P 600-H 1957 mm	300 kg	
68	A 1267-P 600-H 1957 mm	310 kg	



IMBALLO / CRATE

Modello Item	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
44	A 1420-P 880-H 2000 mm	350 kg
45	A 1420-P 880-H 2100 mm	355 kg
46	A 1420-P 880-H 2200 mm	365 kg
65	A 1520-P 880-H 2100 mm	390 kg
66	A 1520-P 880-H 2200 mm	395 kg
68	A 1520-P 880-H 2200 mm	405 kg



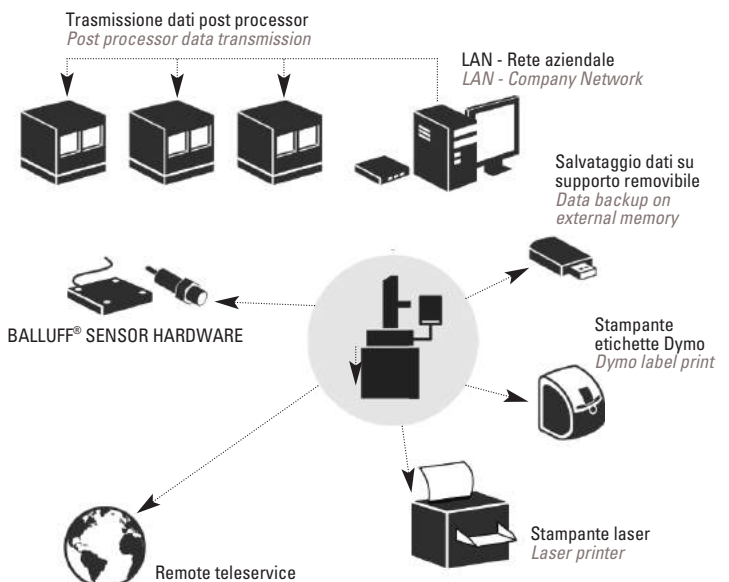
PIENA CONNETTIVITÀ / FULL CONNECTIVITY

Connessione alla rete tramite LAN. Permette la connessione ad una rete aziendale e quindi la trasmissione di dati utensili tramite Post Processor alle macchine utensili. La connessione ad altri sistemi di trasmissione dati, quali BALLUFF® per esempio, è possibile, così come la telediagnosi in remoto.

- Macchine utensili tramite Post Processor integrato
- Server aziendali per trasferimento di report dati
- Predisposizione software per collegamenti a sistemi BALLUFF
- Supporti di memoria esterni come chiavette USB o dischi rigidi
- Stampanti laser
- Stampanti di etichette

LAN connection to transfer data through a company network directly to machine tools. Connection to other tool data transmission systems such as BALLUFF® is also possible as well as Teleservice diagnostics.

- Machine tool controls with integrated presetter Post Processor
- Company servers for operations log transfer
- Specific software for Balluff sensor dimensional data transfer
- External memory supports such as USB keys and Hard drives
- Laser printers
- Label printers



PRE SET LEADER PLUS

Quella dei **preset LEADER Plus** è una gamma di strumenti di precisione di alta tecnologia, garantita da componenti di prima qualità e da una modalità di utilizzo molto semplice ed intuitiva. Progettati e sviluppati nel campo della costruzione degli utensili, i **preset LEADER Plus** sono indispensabili anche nei centri affilatura o nei laboratori di produzione mobili o serramenti per il controllo dello stato degli utensili e per il loro settaggio prima di essere montati in macchina. Negli ultimi anni la famiglia dei **preset LEADER Plus** è aumentata grazie alla proposta di più strumenti con nuove combinazioni di diametri ed altezze massime, atte a soddisfare la maggior parte delle esigenze degli operatori del mercato.

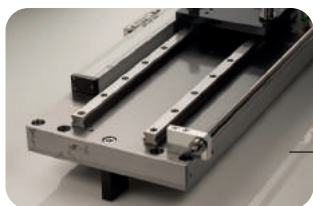
Preset LEADER Plus are high precision instruments performing high technology operations. Their structure is guaranteed by best quality components along with an interface very simple and intuitive to use. Designed and developed in the field of tooling manufacture, the preset LEADER Plus are also essential in sharpening centers and production units of furniture or windows, for checking the condition of the tools and their settings before being mounted in the machine. In recent years the family of the preset LEADER Plus has increased thanks to additional models with new combinations of diameter and height, satisfying most of the needs of market operators.

Articolo/ Item	Capacità di misurazione/ Measuring range
PRE-SET LEADER PLUS 44	H 400 mm - Ø 400 mm
PRE-SET LEADER PLUS 45	H 500 mm - Ø 400 mm



Struttura realizzata interamente in acciaio per garantire maggiore robustezza e durezza con grande precisione dimensionale e linearità inalterate nel tempo, per anni di precisione e ripetibilità

The structure is entirely made in steel and ensures greater strength and hardness as well as extreme size accuracy and straightness. It is normalized for improved strength and dimensional stability in time.



La linearità di movimento è garantita sull'asse X da **2 guide** mentre sull'asse Z da **1 guida** lineare a ricircolo di sfere con pattini pre-caricati a 4 punti di contatto. Le guide sono fissate direttamente al basamento del presetter per garantire una perfetta linearità e geometria della struttura. Entrambi gli assi sono dotati di righe ottiche con **risoluzione millesimale (0,001 mm)** e viene fornito il certificato di collaudo.

Linearity of movement is guaranteed by 2 parallel linear guides on the X Axis with four-row linear recirculating ball bearing with preloaded slides, whereas 1 guide is used on the Z axis. Guides are directly fixed to the steel base of the presetter to guarantee constant geometry alignment. Both X and Z axis are equipped with glass optical scales with a resolution (0,001) and supplied with their inspection certificate

Il movimento degli assi avviene tramite uno spostamento **rapido pneumatico** del pulsante posto sull'impugnatura e uno spostamento micrometrico (tramite regolazione ad alta precisione). Il **bloccaggio micrometrico** degli assi si effettua tramite due manopole indipendenti che fissano gli assi X e/o Z alla quota desiderata.

Pneumatic axis movement allows fast and precise positioning of the camera thanks to a button on the ergonomic handle, whereas two manual wheels allows micrometric movement of both Z and X axis for best precision and accuracy.



Monitor full HD da 22"
22" full HD monitor

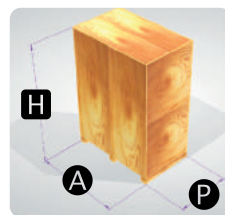


Speciali **bussole portacono intercambiabili** in acciaio temprato di alta precisione (runout interno cono $\pm 2\mu$). **Sfere di calibrazione integrate per azzeramento rapido e preciso.** Si può passare da ISO a HSK a CAPTO o VDI semplicemente sfilando e sostituendo le bussole in pochi secondi.

Interchangeable tool sleeves are made in tempered steel with high precision (internal cone run-out ± 2). Calibration spheres integrated in the tool sleeve for fast and precise zero setting.

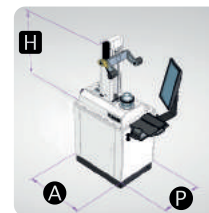


SOFTWARE MULTILINGUE
MULTILINGUE SOFTWARE



IMBALLO / CRATE

Leader Plus	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
44	A 1180-P 820-H 1210 mm	182 kg
45	A 1180-P 820-H 1310 mm	189 kg



Leader Plus	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Alimentazione Power/Air
44	A 1080-P 626-H 950 mm	136 kg	230 V/ 8 BAR
45	A 1080-P 626-H 1050 mm	142 kg	(optional 110V)

COME È FATTO / HOW IT'S MADE



La **telecamera** è una C-MOS ad alta risoluzione con lenti telecentriche. Offre un **campo di visione di 7x7 mm** in modalità real view e profile view ed un ingrandimento digitale fino a 40x.

*Camera is a high-resolution C-MOS camera with telecentric lenses. It offers a **field of view of 7x7mm** (0,27" x 0,27") in both Profile View and Real View mode and 40x enlargement.*



Anello LED a luce fredda
LED ring cold light

OPTIONAL / OPTIONS



Art./Item **PRESET 105**
Schermo touch da 22" (da richiedere al momento dell'ordine e da sostituire con quello standard presente).

22" touch screen (To be included at the time of order and replace the standard).



Art./Item **PRESET 099**
Banchetto di supporto
dimensioni 810x560xH720 cm

*Holding cart,
dimensions 810x560xH720 cm*



Art./Item **PRESET 103**
Stampante etichette
Label printer Dymo 450



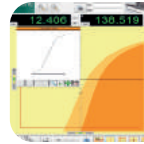
Art./Item **PRESET 101**
Interlock System (no ISO 30)
Interlock System (no ISO 30)

Art./Item **PRESET 102**
Tiranti per Interlock System
(no ISO 30)
Interlock retaining pawls



Art./Item **PRE-SET BL.HS.HSK63**
Bussola a bloccaggio
meccanico per coni HSK 63 con
sistema Interlock System.

*Cone holder HSK63 for
mechanical locking with
Interlock System.*



Art./Item **PRESET 100**
Software DXF
DXF Software

*Allow to import/export
create and compare a DXF
drawing.*

BUSSOLE DI RICAMBIO / SPARE CONE-HOLDERS



Articolo/ Item	Descrizione/ Description
PRE-SET BL.ISO 30	per coni/for tool holders ISO 30
PRE-SET BL.ISO 40	per coni/for tool holders ISO 40
PRE-SET BL.ISO 50	per coni/for tool holders ISO 50
PRE-SET BL.HSK 63F	per coni/for tool holders HSK 63F/D/B
PRE-SET BL.HSK 63A	per coni/for tool holders HSK 63A/C/E
PRE-SET BL.HSK 80A	per coni/for tool holders HSK 80
PRE-SET BL.30x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.30x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.35x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.35x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.40x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.40x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.50x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 50
PRE-SET BL.50x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 50

SOFTWARE - CONTI VISION SYSTEM

TUTTI I DATI IN UNA SCHERMATA La semplicità, il multilingue e l'intuitività rendono il software CONTI VISION SYSTEM accessibile a chiunque. Tutte le principali funzioni, associate a semplici icone, si racchiudono in una sola videata. Creare fino a 200 origini macchina e memorizzare 200 utensili per ognuna è rapidissimo. L'interfaccia per la misurazione dell'utensile funziona come un vero CAD **permettendo di acquisire qualsiasi misurazione**. La nuova **funzione DXF (optional)** permette di importare ed esportare file, comparare il disegno con l'utensile o acquisire geometrie dalla scansione dell'utensile. La nuova funzione **GHOST** permette di misurare il diametro massimo semplicemente ruotando l'utensile. La **funzione Real View** per ispezione utensile permette una visione nitida, ingrandita di 40x di qualsiasi superficie utensile.

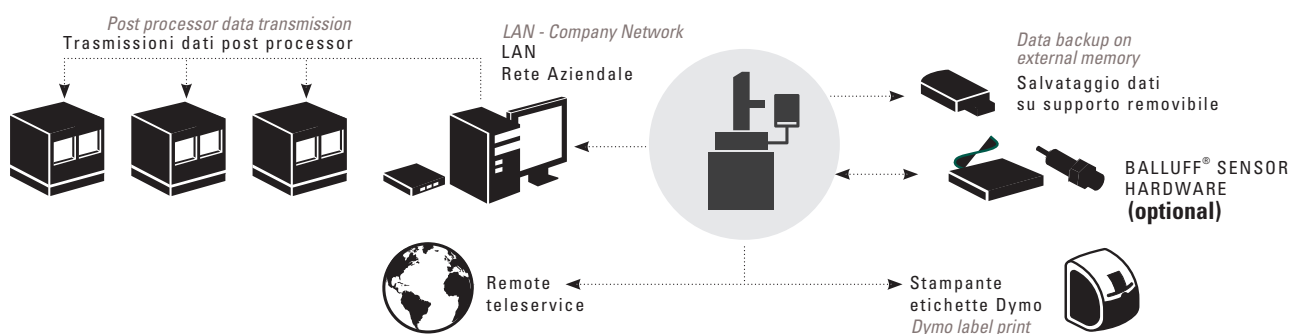
*ALL DATA IN ONE VIEW Simple, multi-language and intuitive the CONTI VISION SYSTEM software is easy for everyone. All functions are visualized, with easy to understand icons. It is possible to create up to 200 machine origins and memorize 200 tools for each machine. The tool measuring interface works like a real CAD and **any tool measure can be acquired**. The new **DXF function** (optional) allows the user to compare tool profiles against imported files or to scan and acquire a tool geometry. The new **GHOST function** permits to measure the maximum diameter and profile simply rotating the tool. **Real view tool inspection mode** clear, 40x enlargement, view of tool surface.*

PIENA CONNETTIVITÀ

- Macchine utensili tramite Post Processor integrato
- Server aziendali per trasferimento di report dati
- Predisposizione software per collegamenti a sistemi BALLUFF
- Supporti di memoria esterni come chiavette USB o dischi rigidi
- Stampanti laser
- Stampanti di etichette
- Trasmissione dati attraverso hardware WI-FI (**opzionale**)

FULL CONNECTIVITY

- Machine tool controls with integrated presetter Post Processor
- Company servers for operations log transfer
- Specific software for Balluff sensor dimensional data transfer
- External memory supports such as USB keys and Hard drives
- Laser printers
- Label printers
- WI-FI data transfer (**optional**)



PRE SET UNIKO

Presetter completo, robusto e semplicissimo da usare. Dotato di tutto il necessario per entrare nel mondo presetting con telecamera. Progettati e sviluppati nel campo della costruzione degli utensili, i **preset UNIKO** sono indispensabili anche nei centri affilatura o nei laboratori di produzione mobili o serramenti per il controllo dello stato degli utensili e per il loro settaggio prima di essere montati in macchina. Potente Post processor per integrarsi in ogni ambiente produttivo.

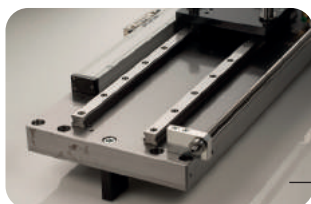
*Fully equipped, sturdy and extremely easy to use. Entering the world of camera presetting is easy with this user friendly presetter. Designed and developed in the field of tooling manufacture, the **preset UNIKO** are also essential in sharpening centers and production units of furniture or windows, for checking the condition of the tools and their settings before being mounted in the machine. Powerful Post Processor to easily integrate in any working condition.*

Articolo/ Item	Capacità di misurazione/ Measuring range
PRE-SET UNIKO 44	H 400 mm - Ø 400 mm
PRE-SET UNIKO 45	H 500 mm - Ø 400 mm



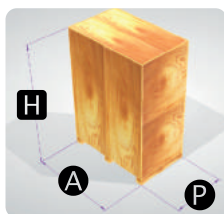
Struttura realizzata interamente in acciaio per garantire maggiore robustezza e durezza con grande precisione dimensionale e linearità inalterate nel tempo, per anni di precisione e ripetibilità

*The **structure** is entirely made in steel and ensures greater strength and hardness as well as extreme size accuracy and straightness. It is normalized for improved strength and dimensional stability in time.*



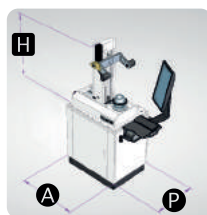
La linearità di movimento è garantita sull'asse X da 2 guide mentre sull'asse Z da 1 guida lineare a ricircolo di sfere con pattini precaricati a 4 punti di contatto. Le guide sono fissate direttamente al basamento del presetter per garantire una perfetta linearità e geometria della struttura. Entrambi gli assi sono dotati di righe ottiche con **risoluzione millesimale (0,001 mm)** e viene fornito il certificato di collaudo.

*Linearity of movement is guaranteed by 2 parallel linear guides on the X Axis with four-row linear recirculating ball bearing with preloaded slides, whereas 1 guide is used on the Z axis. Guides are directly fixed to the steel base of the presetter to guarantee constant geometry alignment. Both X and Z axis are equipped with glass optical scales with a **resolution (0,001)** and supplied with their inspection certificate*



IMBALLO / CRATE

Uniko	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
44	A 1180-P 820-H 1210 mm	182 kg
45	A 1180-P 820-H 1310 mm	189 kg



Uniko	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Alimentazione Power
44	A 1080-P 626-H 950 mm	136 kg	230 V
45	A 1080-P 626-H 1050 mm	142 kg	(optional 110V)



Tacca di riferimento Reference notch

Speciali **bussole portacono intercambiabili** in acciaio temprato di alta precisione (runout interno cono $\pm 2\mu$). Si può passare da ISO a HSK a CAPTO o VDI semplicemente sfilando e sostituendo le bussole in pochi secondi.

Interchangeable tool sleeves are made in tempered steel with high precision (internal cone run-out ± 2).



Monitor da 19" 19" monitor



SOFTWARE MULTILINGUE
MULTILINGUAGE SOFTWARE



BUSSOLE DI RICAMBIO / SPARE CONE-HOLDERS

Articolo/ Item	Descrizione/ Description
PRE-SET BL.ISO 30	per conii/for tool holders ISO 30
PRE-SET BL.ISO 40	per conii/for tool holders ISO 40
PRE-SET BL.ISO 50	per conii/for tool holders ISO 50
PRE-SET BL.HSK 63F	per conii/for tool holders HSK 63F/D/B
PRE-SET BL.HSK 63A	per conii/for tool holders HSK 63A/C/E
PRE-SET BL.HSK 80A	per conii/for tool holders HSK 80
PRE-SET BL.30x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.30x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.35x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.35x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.40x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.40x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.50x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 50
PRE-SET BL.50x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 50

COME È FATTO / HOW IT'S MADE



La **telecamera** è una C-MOS ad alta risoluzione con lenti telecentriche. Offre un **campo di visione di 5x5 mm** in modalità real view e profile view ed un ingrandimento digitale fino a 40x.

Camera is a high-resolution C-MOS camera with telecentric lenses. It offers a field of view of 5x5 mm (0,20" x 0,20") in both Profile View and Real View mode and 40x enlargement.



Il movimento degli assi avviene tramite uno spostamento **rapido manuale** e uno spostamento micrometrico (tramite regolazione ad alta precisione).

Axis movement is manual and allows fast and precise positioning of the camera with two possibilities: fast movement and micrometric movement.



Il bloccaggio micrometrico degli assi si effettua tramite due manopole indipendenti che fissano gli assi X e/o Z alla quota desiderata.

Two manual wheels allows micrometric movement of both Z and X axis for best precision and accuracy.



Il bloccaggio micrometrico degli assi si effettua tramite due manopole indipendenti che fissano gli assi X e/o Z alla quota desiderata.

*Iluminatore episcopico a luce fredda LED
Cold light LED ring illuminator.*

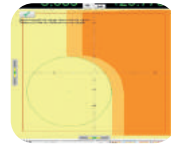
OPTIONAL / OPTIONS



Art./Item **PRESET 099**
Banchetto di supporto
dimensioni 810x560xH720 cm
*Holding cart, dimensions
810x560xH720 cm*



Art./Item **PRESET 103**
Stampante
etichette
*Label printer
Dymo 450*



Art./Item **PRESET 106**
Tool Pack espansione software
*Tool Pack additional
software package*

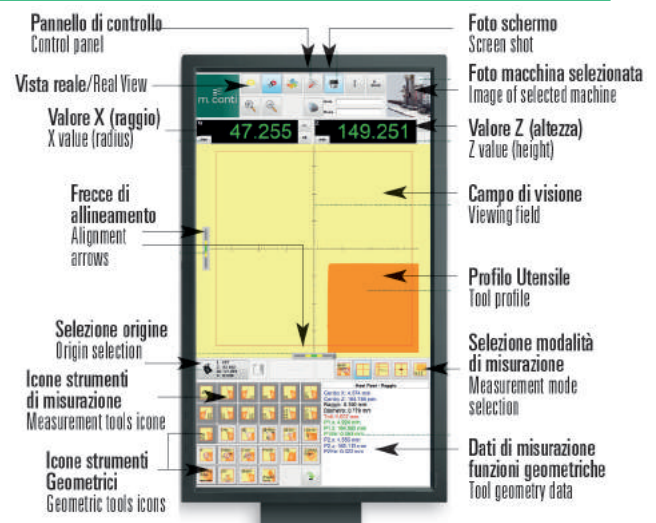
SOFTWARE - CONTI VISION SYSTEM

TUTTI I DATI IN UNA SCHERMATA

La semplicità, il multilingue e l'intuitività rendono il software CONTI VISION SYSTEM accessibile a chiunque. Tutte le principali funzioni, associate a semplici icone, si racchiudono in una sola videata. Creare fino a 200 origini macchina e memorizzare 200 utensili per ognuna è rapidissimo. L'interfaccia per la misurazione dell'utensile funziona come un vero CAD **permettendo di acquisire qualsiasi misurazione**. La nuova funzione **GHOST disponibile all'interno del Tool Pack (optional)** permette di misurare il diametro massimo semplicemente ruotando l'utensile. La **funzione Real View** per ispezione utensile permette una visione nitida, ingrandita di 40x di qualsiasi superficie utensile.

ALL DATA IN ONE VIEW

Simple, multi-language and intuitive the CONTI VISION SYSTEM software is easy for everyone. All functions are visualized, with easy to understand icons. It is possible to create up to 200 machine origins and memorize 200 tools for each machine. The tool measuring interface works like a real CAD and any tool measure can be acquired. The new GHOST function available with our Tool Pack (optional) permits to measure the maximum diameter and profile simply rotating the tool. Real view tool inspection mode clear, 40x enlargement, view of tool surface.

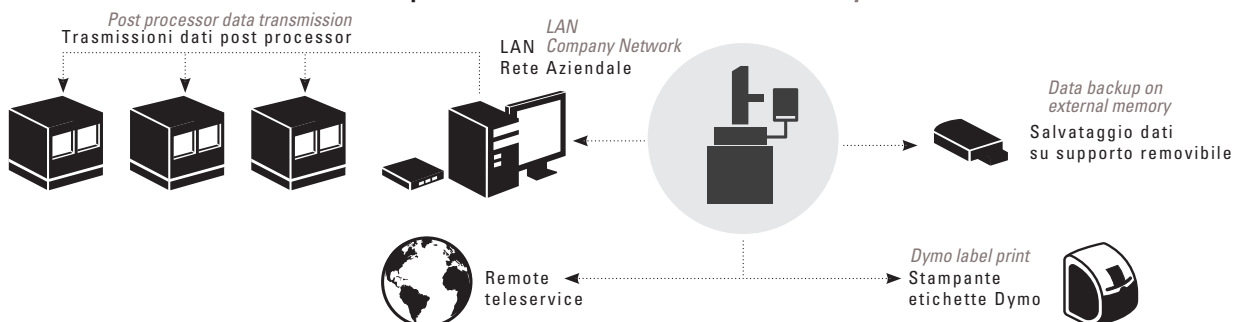


PIENA CONNETTIVITÀ

- Macchine utensili tramite Post Processor integrato
- Server aziendali per trasferimento di report dati
- Predisposizione software per collegamenti a sistemi BALLUFF
- Supporti di memoria esterni come chiavette USB o dischi rigidi
- Stampanti laser
- Stampanti di etichette
- Trasmissione dati attraverso hardware WI-FI (opzionale)

FULL CONNECTIVITY

- Machine tool controls with integrated presetter Post Processor
- Company servers for operations log transfer
- Specific software for Balluff sensor dimensional data transfer
- External memory supports such as USB keys and Hard drives
- Laser printers
- Label printers
- WI-FI data transfer (optional)



Funzionalità nel progetto significa anche pensare alle esigenze pratiche dei propri clienti. Ecco perchè i nostri presetter sono dotati di un comodo sistema di trasporto che agevola e rende sicuro ogni piccolo spostamento.

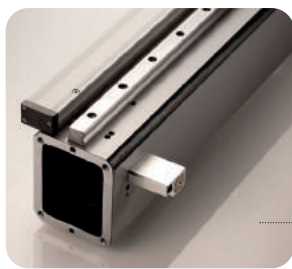
A project must also consider the customer's need for safety and easy of use. This is why our presetter are equipped with removable transport handles which make any necessary movement easy and safe.



PRE SET PRIME

Presetter completo, robusto e semplicissimo da usare. Dotato di tutto il necessario per entrare nel mondo presetting con telecamera, il **pre set PRIME** è indispensabile nei laboratori di produzione mobili o serramenti per il controllo dello stato degli utensili e per il loro settaggio prima di essere montati in macchina.

Fully equipped, sturdy and easy to use. The world of camera presetting is within reach with this user friendly presetter. Checking tool geometry is easy and intuitive.



Struttura realizzata interamente in acciaio per garantire maggiore robustezza e durezza con grande precisione dimensionale e linearità inalterate nel tempo, per anni di precisione e ripetibilità.

The structure is entirely made in steel and ensures greater strength and hardness as well as extreme size accuracy and straightness. It is normalized for improved strength and dimensional stability in time.

Articolo/ Item	Capacità di misurazione/ Measuring range
PRE-SET PRIME 32/40	H 400 mm - Ø 320 mm



Speciali **bussole portacono intercambiabili** di precisione con tacca di azzeramento. Si può passare da ISO a HSK a CAPTO o VDI semplicemente sfilando e sostituendo le bussole in pochi secondi.

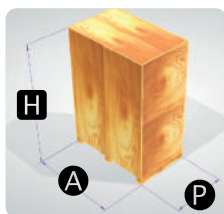
Interchangeable tool sleeves with reference notch ISO-BT / HSK / CAPTO (no reference shafts required)



LCD Monitor 19"
Monitor LCD 19"

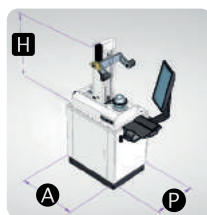


SOFTWARE MULTILINGUE
MULTILANGUAGE SOFTWARE



IMBALLO / CRATE

Prime	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
32/40	A 1020-P 720-H 1080 mm	131 kg



Prime	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Alimentazione Power
32/40	A 870-P 516-H 880 mm	90 kg	230 V (optional 110V)

BUSSOLE DI RICAMBIO / SPARE CONE-HOLDERS

Articolo/ Item	Descrizione/ Description
PRE-SET BL.ISO 30	per conii/for tool holders ISO 30
PRE-SET BL.ISO 40	per conii/for tool holders ISO 40
PRE-SET BL.ISO 50	per conii/for tool holders ISO 50
PRE-SET BL.HSK 63F	per conii/for tool holders HSK 63F/D/B
PRE-SET BL.HSK 63A	per conii/for tool holders HSK 63A/C/E
PRE-SET BL.HSK 80A	per conii/for tool holders HSK 80
PRE-SET BL.30x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.30x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET BL.35x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.35x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET BL.40x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.40x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET BL.50x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 50
PRE-SET BL.50x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 50

COME È FATTO / HOW IT'S MADE



La telecamera è una C-MOS ad alta risoluzione con lenti telecentriche. Offre un campo di visione di 5x5 mm in modalità real view e profile view ed un ingrandimento digitale fino a 40x.

Camera is a high-resolution C-MOS camera with telecentric lenses. It offers a field of view of 5x5mm (0,20" x 0,20") in both Profile View and Real View mode and 40x enlargement.



Il movimento degli assi risulta fluido e senza sforzo grazie ad un perfetto bilanciamento dei pesi e all'impugnatura studiata per la massima ergonomia.

Perfect balance of the support column allows smooth, effortless movement. The handle is comfortable and easy to grip. Manual axis movement.



Illuminatore led per ispezione tagliente. LED lighting system for tool inspection.



Manopole micrometriche di grandi dimensioni, precise e facili da azionare.

Two big manual wheels allows micrometric movement of both Z and X axis for best precision and accuracy.

OPTIONAL / OPTIONS



Art./Item **PRESET 099.2**
Banchetto di supporto
dimensioni 810x560xH920 cm
Holding cart, dimensions
810x560xH920 cm



Art./Item **PRESET 103**
Stampante etichette
Laber printer Dymo 450

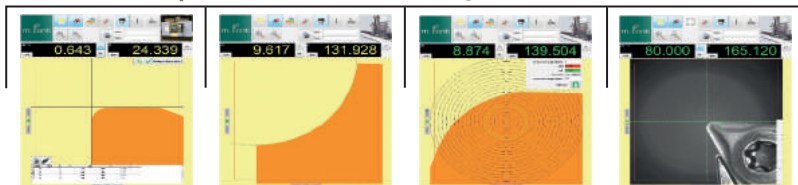
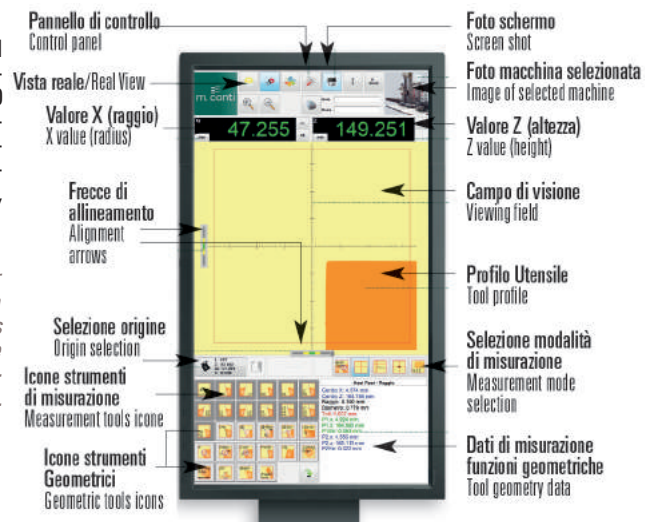
SOFTWARE - CONTI VISION SYSTEM

TUTTI I DATI IN UNA SCHERMATA

La semplicità, il multilingue e l'intuitività rendono il software CONTI VISION SYSTEM accessibile a chiunque. Tutte le principali funzioni, associate a semplici icone, si racchiudono in una sola videata. Creare fino a 50 origini macchina e memorizzare 100 utensili per ognuna è rapidissimo. L'interfaccia per la misurazione dell'utensile funziona come un vero CAD permettendo di acquisire qualsiasi misurazione. La nuova funzione GHOST permette di misurare il diametro massimo semplicemente ruotando l'utensile. La funzione Real View per ispezione utensile permette una visione nitida, ingrandita di 40x di qualsiasi superficie utensile.

ALL DATA IN ONE VIEW

Simple, multi-language and intuitive the CONTI VISION SYSTEM software is easy for everyone. All functions are visualized, with easy to understand icons. Uploading a picture of a machine tool, creating up to 50 machine origins and memorizing 100 tools for each machine has never been so fast and easy. The tool measuring interface works like a real CAD and any tool measure can be acquired. The new GHOST function permits to measure the maximum diameter and profile simply rotating the tool. Real view tool inspection mode clear, 40x enlargement, view of tool surface.



MODALITÀ DI MISURAZIONE CON ASSI MOBILI
MOBILE AXIS MEASURING MODE

MISURAZIONE DEL RAGGIO
RADIUS MEASUREMENT

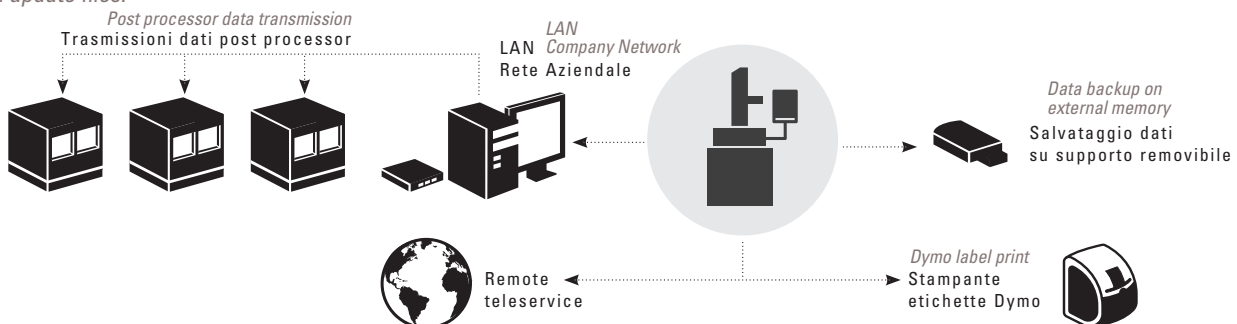
COMPARATIVA DIAMETRI
DIAMETER COMPARISON

REAL VIEW PER ISPEZIONE UTENSILE
REAL VIEW TOOL INSPECTION MODE

PIENA CONNETTIVITÀ / FULL CONNECTIVITY

Il Connectivity Pack (optional) è un potente software che permette di compilare liste utensili. La libreria di oltre 50 Post Processor permette di creare file che aggiornano la tabella utensile del CNC.

The Connectivity Pack (optional) is a powerful software with tool list compiling capabilities. A library of over 50 Post Processor allow the creation of CNC tool update files.



Funzionalità nel progetto significa anche pensare alle esigenze pratiche dei propri clienti. Ecco perchè i nostri presetter sono dotati di un comodo sistema di trasporto che agevola e rende sicuro ogni piccolo spostamento.

A project must also consider the customer's need for safety and easy of use. This is why our presetter are equipped with removable transport handles which make any necessary movement easy and safe.

PRE SET P368LR

Il **preset P368LR** è uno strumento di precisione, di **semplice e veloce utilizzo**, studiato appositamente per soddisfare le esigenze di chi opera con macchine CNC. Viene utilizzato nel settore della lavorazione del legno, del metallo e del vetro dove è necessario presetare o registrare gli utensili. Il **Preset P368LR misura sia il raggio/diametro sia l'altezza degli utensili**. Queste misure vengono direttamente impostate in macchina e la produzione può riprendere velocemente.

The preset P368LR is a precision tool setting instrument, easy and quick to use, especially designed to meet the requirements of the NC machine operators. It is mainly used in the wood, metal and glass working field where there is a constant need to set or adjust the tools.

The preset P368LR measures both the radius/diameter and the length/height of the tools. Working with different tool holders or various machines can be possible by setting up to 4 origins. The measures shown in the display can be set directly in the machine and the production quickly starts again.

Articolo/ Item	Capacità di misurazione/ Measuring range
PRE-SET P368LR	H 300 mm - Ø 250 mm
PRE-SET P368LR/HSK63F	H 300 mm - Ø 250 mm



Misurazione Altezza

Il P368 è un presetter molto robusto nato per rendere semplicissima ed accurata la misurazione dell'altezza utensile.

Height measurement

The P368 is a very solid presetter designed to make tool height measurement very simple and always accurate.



Misurazione Diametro

Il P368 è una struttura solida con movimenti fluidi e precisi. La misurazione del raggio/diametro dell'utensile è sempre precisa.

Diameter measurement

The P368 has a solid base and provides smooth and accurate linear movements. The tool radius/diameter is always precise.

Asse Z / Axis Z

Guida di scorrimento con materiale antifrizione

Slide guide in anti-friction material

Asse X / Axis X

Guida di scorrimento a ricircolo di sfere precaricate

Preloaded recirculating ball-bearing guides



Articolo/ Item

T. SFERA-P368



Tastatore a sfera

Utile per la misurazione dei diametri delle frese sagomate (Optional)

Spherical feeler for shaped cutters (Optional)

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Ottimo rapporto qualità/prezzo
- Possibilità di memorizzare n° 4 origini macchina
- Riduce notevolmente i tempi per l'attrezzaggio
- Misura tutti i tipi di utensili
- Non richiede il collegamento alla rete elettrica
- Display con numeri di grande dimensione
- Bussola porta coni intercambiabili (ISO, HSK, VDI, alberi porta fresa)

Rilevamento delle misure:

Banda magnetica ad alta precisione

TECHNICAL FEATURES

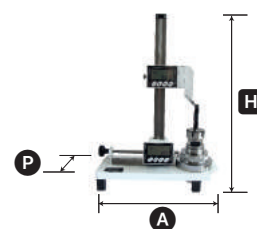
- Excellent price/quality relationship
- Considerable cutback of tooling-up times, no waste of material
- 4 machine origins
- It measures all types of tools
- Battery powered – no need of electrical plug
- Large display easy to read
- One touch conversion mm/inch
- Interchangeable cone holders (ISO, HSK, VDI, arbors)

Measurement detection: Precision magnetic strip

Nr. 2 display con numeri di grandi dimensioni, collegati alla banda magnetica per il rilevamento delle misure sull'asse X e Z

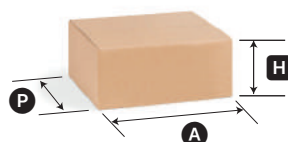
No. 2 displays with big numbers are connected to the magnetic strips for measurements detection of axis X and Z

P368	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Alimentazione Power
LR	A 410-P 150-H 540 mm	12 kg	2 batterie AA per display (include) 2 AA Batteries each display (included)



IMBALLO / CRATE

P368	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
LR	A 610-P 485-H 210 mm	15,3 kg



PRE SET P368XL

Il **preset P368XL** è uno strumento di precisione, di semplice e veloce utilizzo, studiato appositamente per soddisfare le esigenze di chi opera con macchine CNC. Viene utilizzato nel settore della lavorazione del legno, del metallo e del vetro dove è necessario presetare o registrare gli utensili. **Preset P368XL misura sia il raggio/diametro sia l'altezza degli utensili.** Queste misure vengono direttamente impostate in macchina e la produzione può riprendere velocemente.

Il **preset P368XL** è indispensabile quando si utilizzano utensili con diametri fino a 400 mm o altezze fino a 300 mm

The preset P368XL is a precise instrument, easy and quick to use: these characteristics have been especially designed to meet the requirements of the NC machine operator. It is used in the wood, metal and glass machining industries where the tools must be pre-set or adjusted.

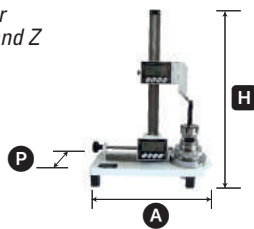
The preset P368XL, can be used for both measuring lengths and radius of the tools.
The preset P368XL is necessary when working with tools with diameter up to 400 mm.

Articolo/ Item	Capacità di misurazione/ Measuring range
PRE-SET P368XL	H 300 mm - Ø 400 mm

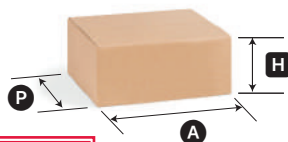
Asse Z / Axis Z
 Guida di scorrimento con materiale antifrizione
Slide guide in anti-friction material

Asse X / Axis X
 Guida di scorrimento a ricircolo di sfere precaricate
Preloaded recirculating ball-bearing guides

Nr. 2 display con numeri di grandi dimensioni, collegati alla banda magnetica per il rilevamento delle misure sull'asse X e Z
No. 2 displays with big numbers are connected to the magnetic strips for measurements detection of axis X and Z



P368	Dimensioni Dimensions	Peso Weight	Alimentazione Power
XL	A 490-P 200-H 580 mm	33 kg	2 batterie AA per display (include) 2 AA Batteries each display (included)



IMBALLO / CRATE

P368	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
XL	A 700-P 570-H 380 mm	40 kg



Misurazione Altezza
 Il P368 è un presetter molto robusto nato per rendere semplicissima ed accurata la misurazione dell'altezza utensile.

Height measurement
The P368 is a very solid presetter designed to make tool height measurement very simple and always accurate.



Misurazione Diametro
 Il P368 è una struttura solida con movimenti fluidi e precisi. La misurazione del raggio/diametro dell'utensile è sempre precisa.

Diameter measurement
The P368 has a solid base and provides smooth and accurate linear movements. The tool radius/diameter is always precise.

Articolo/ Item

T. SFERA-P368



Tastatore a sfera
 Utile per la misurazione dei diametri delle frese sagomate (Optional)
Spherical feeler for shaped cutters (Optional)



BUSSOLE DI RICAMBIO / SPARE CONE-HOLDERS

Il **preset P368LR** e **preset P368XL** vengono forniti con bussola porta-cono (ISO30, ISO40, ISO50) a scelta. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito. Il **preset P368LR/HSK63F** è fornito con bussola per HSK63F inclusa. Altre bussole possono essere acquistate anche in seguito.

The preset P368LR and preset P368XL are supplied with a cone-holder (ISO30, ISO40, ISO50) on your choice.

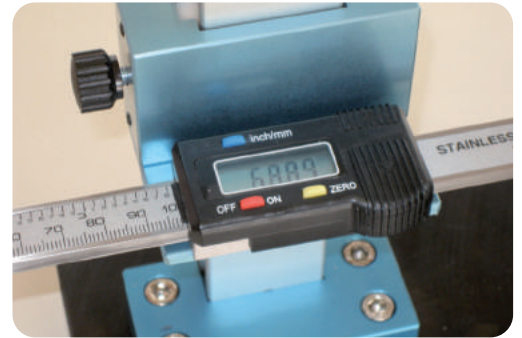
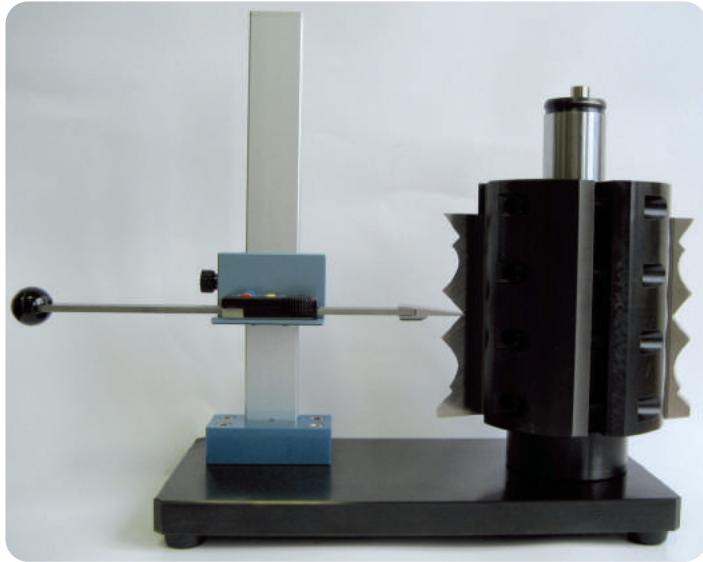
The preset P368LR/HSK63F is supplied with an HSK63F cone holder included. Other cone-holders can also be purchased later.

Articolo/ Item	Descrizione/ Description
PRE-SET B.ISO 30	per conii/for tool holders ISO 30
PRE-SET B.ISO 40	per conii/for tool holders ISO 40
PRE-SET B.ISO 50	per conii/for tool holders ISO 50
PRE-SET BLHSK 63F	per conii/for tool holders HSK 63F/D/B
PRE-SET B.HSK 63A	per conii/for tool holders HSK 63A/C/E
PRE-SET B.HSK 80A	per conii/for tool holders HSK 80
PRE-SET B.30x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET B.30x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 30
PRE-SET B.35x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET B.35x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 35
PRE-SET B.40x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET B.40x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 40
PRE-SET B.50x130	albero/arbor L=130, per frese/for tools with bore d= 50
PRE-SET B.50x300	albero/arbor L=300, per frese/for tools with bore d= 50

PRE SET P322

Il **Pre-set P322** è uno strumento di precisione indispensabile per una corretta e rapida misurazione del diametro delle frese a foro. Prima dell'attrezzaggio delle macchine è importante conoscere le dimensioni delle frese per poterle impostare ed iniziare la lavorazione senza difficoltà aggiuntive. Il **Pre-set P322** è stato progettato e sviluppato in collaborazione con tecnici qualificati che si confrontano quotidianamente con l'esigenza del settaggio di questo tipo di utensili. Il risultato è l'ottimizzazione della produzione, grazie ad una buona economia dei tempi di impostazione della macchina. Il **Pre-set P322** è un ottimo accessorio per macchine scorniciatrici, toipie o centri di lavoro CNC.

*The radius measuring stand is a precision device of simple and quick use, suitable to measure the radius of profiled cutterheads. Before mounting the tools in a machine it is absolutely important to know the correct dimensions of the cutter and set them in order to start the production without any additional concerns. The **Pre-set P322** was designed and developed in collaboration with technicians who work daily with these type of tools, having troubles with setting operations. The result is an optimization of the production and a good saving of time. The **Pre-set P322** is the best accessory beside a moulding or a CNC machine.*



CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza albero: 230 mm
R max (raggio fresa): 120 mm

MAIN FEATURES

Arbor height: 230 mm
R max (cutterhead radius): 120 mm

CARATTERISTICHE RIGA DIGITALE:

Risoluzione: 0,01 mm
Conversione mm/pollici
Alimentazione a batteria (SR44)
Temperatura di lavoro: 0/+40°
Temperatura di magazzino: -10/+60°
Umidità: ≤ 80%

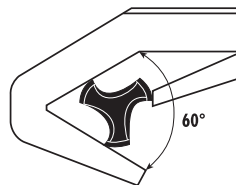
DIGITAL READOUT:

Resolution: 0,01 mm
Readout in mm/inches
Battery-power (SR44)
Operating temperature range: 0/+40°
Storage temperature range: -10/+60°
Umidità: ≤ 80%

Articolo/ Item	Ø Albero/ Arbor	Altezza/ Height	R max
PRE-SET P322/30	30	230	120
PRE-SET P322/35	35	230	120
PRE-SET P322/40	40	230	120
PRE-SET P322/32	1" 1/4"	230	120
PRE-SET P322/38	1" 1/2"	230	120
PRE-SET P322/46	1" 13/16"	230	120

CALIBRO DIGITALE PER MISURAZIONE FRESE Z=3/ THREE POINT DIGITAL CALIPER FOR CUTTERS Z=3

ART. C.DIGIT.Z3



- Calibro per la misurazione di frese con Z=3 (ns. art. T143/T144, T153/T154 o qualsiasi fresa Z=3)
- Campo di misura: 4,00 mm ÷ 40,00 mm
- Risoluzione: 0,01 mm/0,0005"
- Accuratezza: ± 0,05 mm/± 0,002"
- Ripetibilità: 0,01 mm/0,0005"

- Measuring range: 4 mm ÷ 40,00 mm / 0,16" ÷ 1,73"
- Resolution: 0,01 mm/0,0005"
- Accuracy: ± 0,05 mm/± 0,002"
- Repeatability: 0,01 mm/0,0005"
- Maximum measurement speed: 1,5 m/s - 60 in/s

- Velocità massima di misurazione: 1,5 m/s
- Temperatura d'esercizio: 0°C~40°C
- Temperatura in deposito: -10°C~60°C
- Potenza: 1,5V SR44 - 1 batteria
- Durata batteria: 1 anno (uso continuo) - 3 anni (uso normale)
- Valigetta di plastica

- Operating temperature: 0°C~40°C
- Storage temperature: -10°C~60°C
- Power: 1,5V SR44 (silver oxide cell) - 1 battery
- Battery life: 1 year continuous usage/ 3 years under normal operation

Articolo/ Item	Capacità di misura/ Measuring range
C.DIGIT.Z3	4÷40 mm

ANGOLFAST

Il giusto strumento per la misurazione degli angoli/ *The right instruments for measuring angles*



PRECISO/ PRECISE
ROBUSTO/ STURDY
VERSATILE
LEGGERO/ LIGHT
SEMPLICE/ HANDY
MANEGGEVOLE/ SIMPLE

Articolo/ Item	Dimensioni/ Dimension
ANGOLFAST 45	450 mm
ANGOLFAST 70	700 mm
ANGOLFAST 70S	700 mm con battuta/ with reference shoulder

Angolfast è costruito in alluminio anodizzato. Risulta quindi robusto ma nello stesso tempo leggero e maneggevole. È dotato di livella in plastica antiurto ed è capace di misurare angoli interni compresi fra 20° e 135°.

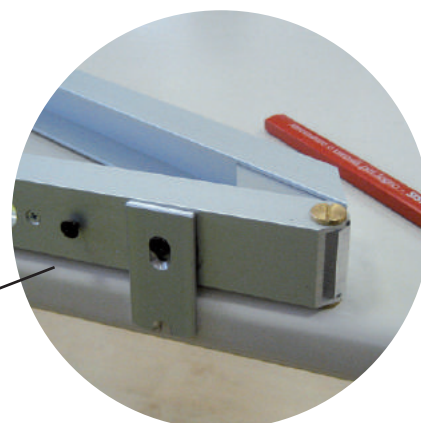
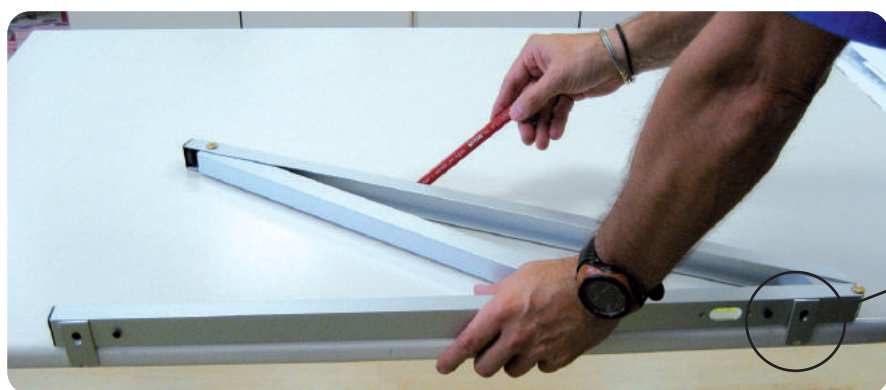
Angolfast is made of anodized aluminium, so it is very sturdy but at the same time light and easy to use. It features a shockproof spirit-level and can measure inner angles between 20-135°.

Queste, in sintesi le caratteristiche di questo strumento utile per:
These in brief are the characteristics of this instrument, useful for:

**ARREDATORI, CUCINIERI,
INSTALLATORI DI INFISSI, MURATORI,
CARPENTIERI, ALLESTITORI DI STAND
FABBRICANTI, GEOMETRI, ARCHITETTI
INTERIOR DECORATORS**

**KITCHEN UNIT MANUFACTURERS
FRAME INSTALLERS
BRICKLAYERS, CARPENTERS
SMITHS, SURVEYORS, ARCHITECTS**

Alcuni esempi d'impiego
Examples of use



Angolfast 70S con battuta di riferimento per agevolare la tracciatura
Angolfast 70S with reference shoulder for easier outlining

CALIBRI/ GAUGES

Le moderne tecnologie di produzione nella lavorazione del pannello hanno reso indispensabile l'utilizzo di strumenti di misura appropriati e precisi che permettono di ottenere un elevato standard qualitativo. La linea di calibri che riportiamo di seguito è stata studiata per soddisfare tutte le esigenze di misurazione nella lavorazione del **legno** ed è comunemente utilizzata anche nella lavorazione dell'**alluminio**, del **vetro** e delle **lamiere**.

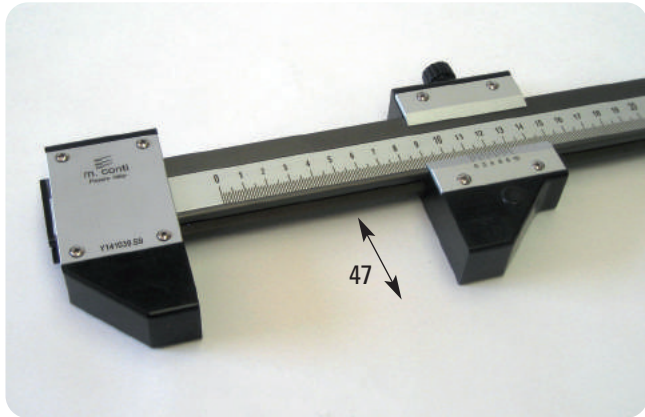
Tutti i calibri sono costruiti in acciaio cromato con graduazione incisa al laser ed hanno una **RISOLUZIONE** di **0,1 mm**.

*Modern panel working production technologies have made indispensable the use of appropriate measuring instruments sufficiently precise to achieve high quality standards. The line of gauges shown below has been designed to meet all woodworking measurement needs and these gauges are commonly used even in the working of **aluminium, glass and sheet metals**.*

*All the gauges are made of chromium-plate steel with inscribed scale and coloured black; **PRECISION** of 0,1 mm.*

CALIBRO PER MISURE LINEARI/ GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS

ART. C.LIN



Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza dei pannelli in legno e suoi derivati.

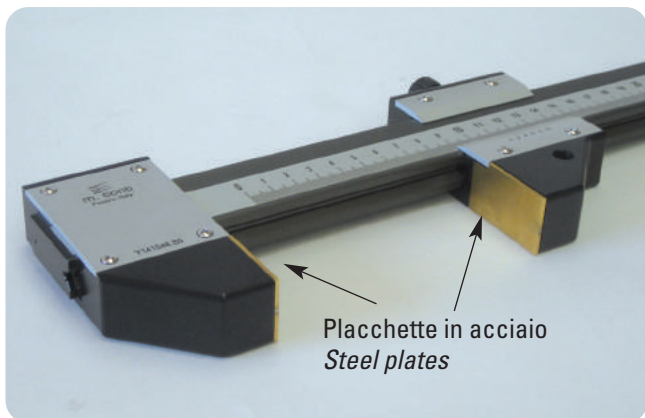
Suitable for measuring wood panel widths and lengths, but also for glass, aluminium profiles and sheet metal.



Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.0500	0÷500
C.LIN.0750	0÷750
C.LIN.1000	0÷1000
C.LIN.1500	0÷1500
C.LIN.2000	0÷2000
C.LIN.2500	0÷2500
C.LIN.3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE LINEARI CON PLACCHETTE IN ACCIAIO GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS WITH STEEL PLATES

ART. C.LIN.PA

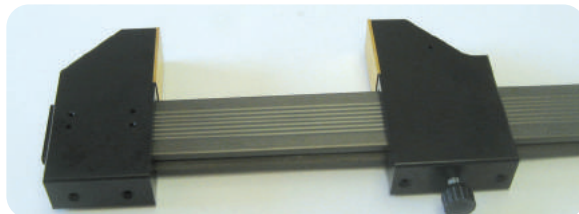


Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza di particolari in vetro, alluminio e nel taglio delle lamiere.

Placchette in acciaio ad alta resistenza rivestito al TIN.

Suitable for measuring widths and lengths in glass, aluminium and sheet metal items.

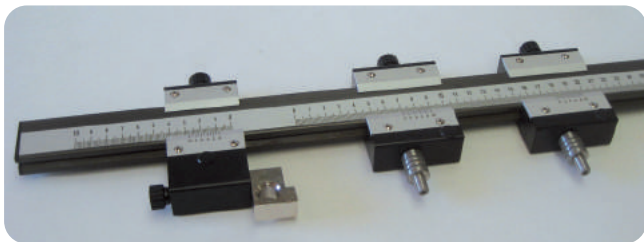
Plates in TIN coated high resistance steel.



Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.PA0500	0÷500
C.LIN.PA0750	0÷750
C.LIN.PA1000	0÷1000
C.LIN.PA1500	0÷1500
C.LIN.PA2000	0÷2000
C.LIN.PA2500	0÷2500
C.LIN.PA3200	0÷3200

CALIBRO PER INTERASSI DI FORATURA/ GAUGE FOR DISTANCE BETWEEN HOLES

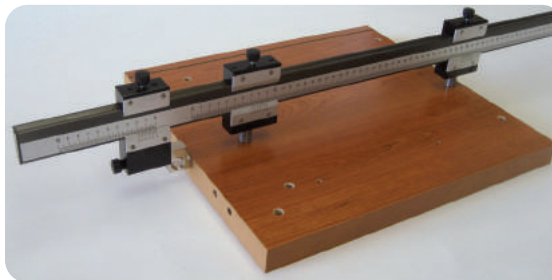
ART. C.INT



Practically indispensable for correctly measuring the distance from the edge of the panel to the centre of holes or the centre distance between one hole and another. Supplied with one semi-fixed slider and two moving sliders with dia. 8 mm pin.



Praticamente indispensabile per una corretta misurazione della distanza dal bordo del pannello all'asse del foro e degli interassi fra due o più fori.

Viene fornito con la dotazione di un corsoio semifisso e due corsoi mobili con perno \varnothing 8 mm.



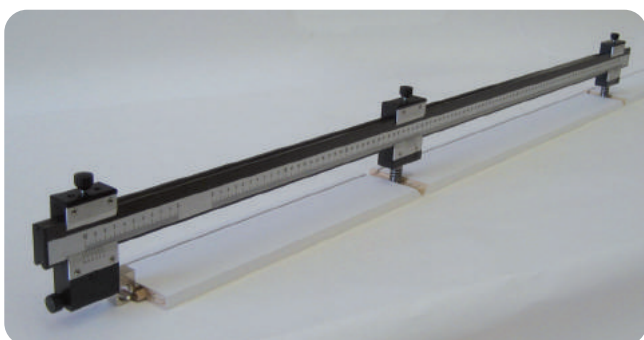
Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.INT0500	0÷500
C.INT0750	0÷750
C.INT1000	0÷1000
C.INT1500	0÷1500
C.INT2000	0÷2000
C.INT2500	0÷2500
C.INT3200	0÷3200

Ricambi/ Spare parts

C.CORS.PER	Corsoio di ricambio completo di perno \varnothing 8/ Spare slider complete with pin		
C.PER.0415	Perno conico per fori \varnothing 4/ \varnothing 15/ Conical pin for dia. 4 ÷ 15 holes		
C.PERNO.03	Per foro/ For holes \varnothing 3	C.PERNO.14	Per foro/ For holes \varnothing 14
C.PERNO.04	Per foro/ For holes \varnothing 4	C.PERNO.15	Per foro/ For holes \varnothing 15
C.PERNO.05	Per foro/ For holes \varnothing 5	C.PERNO.16	Per foro/ For holes \varnothing 16
C.PERNO.06	Per foro/ For holes \varnothing 6	C.PERNO.18	Per foro/ For holes \varnothing 18
C.PERNO.07	Per foro/ For holes \varnothing 7	C.PERNO.20	Per foro/ For holes \varnothing 20
C.PERNO.08	Per foro/ For holes \varnothing 8	C.PERNO.25	Per foro/ For holes \varnothing 25
C.PERNO.09	Per foro/ For holes \varnothing 9	C.PERNO.26	Per foro/ For holes \varnothing 26
C.PERNO.10	Per foro/ For holes \varnothing 10	C.PERNO.30	Per foro/ For holes \varnothing 30
C.PERNO.12	Per foro/ For holes \varnothing 12	C.PERNO.35	Per foro/ For holes \varnothing 35

CALIBRO PER FRESATE A "V" - 90°/ GAUGE FOR 90° V-FOLD CUTS

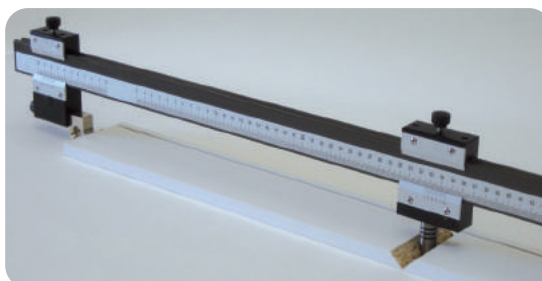
ART. C.INV



Suitable for the production of drawers, it features a semi-fixed slider and two moving sliders with V-90° pin.

Adatto nella produzione di cassetti.

È dotato di un corsoio semifisso e due corsoi mobili con perno a "V" - 90°.



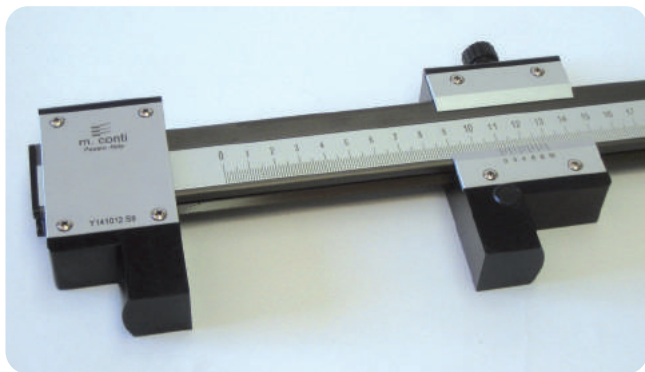
Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.INV1000	550÷0÷1000
C.INV1500	550÷0÷1500
C.INV2000	550÷0÷2000

Ricambi/ Spare parts

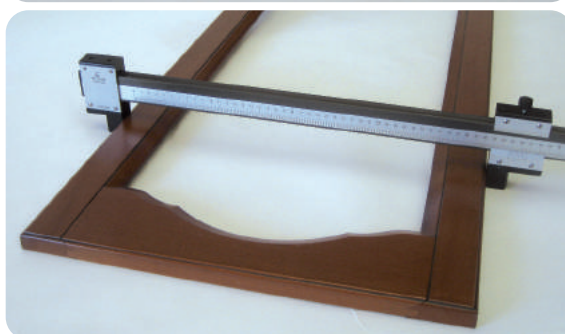
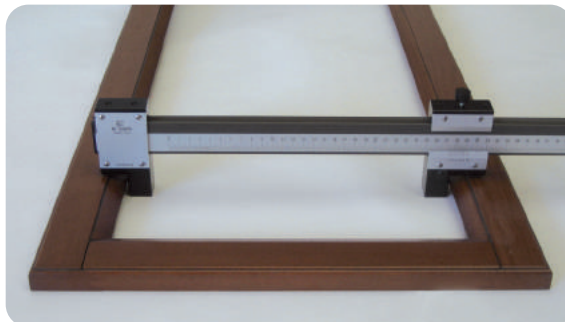
C.CORS.V90°	Corsoio di ricambio completo di perno/ Spare slider complete with pin
C.PERS.V90°	Perno a "V" - 90°/ V-90° pin

CALIBRO PER MISURE INTERNE-ESTERNE/ GAUGE FOR INSIDE/OUTSIDE MEASURING

ART. C.LIE



Adatto per la misurazione di grandi fori (min. \varnothing 50 mm) e/o aperture su pannelli e infissi in legno e suoi derivati. Nelle misurazioni interne va aggiunto il valore di 50 mm.



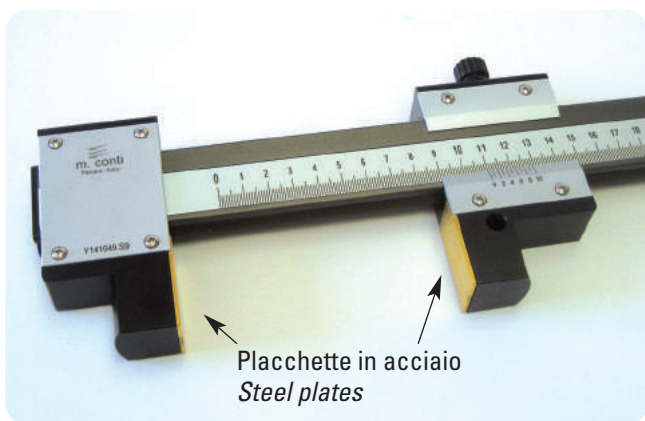
Suitable for measuring big dimension openings (min. 50 mm) on wood panels and frames. Add 50 mm. when taking internal measures.

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIE0500	0÷500
C.LIE0750	0÷750
C.LIE1000	0÷1000
C.LIE1500	0÷1500
C.LIE2000	0÷2000
C.LIE2500	0÷2500
C.LIE3200	0÷3200

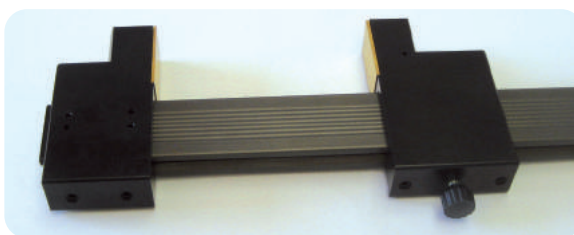
CALIBRO PER MISURE INTERNE-ESTERNE CON PLACCHETTE IN ACCIAIO

GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS WITH STEEL PLATES

ART. C.LIE.PA



Adatto per la misurazioni di grandi fori (min. 50 mm) e/o particolari in vetro, alluminio, metallo o PVC. Nelle misurazioni interne va aggiunto il valore di 50 mm. Placchette in acciaio ad alta resistenza rivestite al TIN.

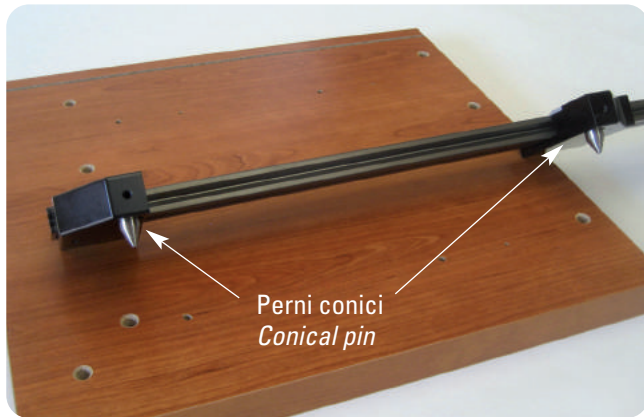


Suitable for measuring widths and lengths in glass, aluminium and sheet metal items. Plates in TIN coated high resistance steel. Add 50 mm. when taking internal measures.

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIE.PA0500	0÷500
C.LIE.PA0750	0÷750
C.LIE.PA1000	0÷1000
C.LIE.PA1500	0÷1500
C.LIE.PA2000	0÷2000
C.LIE.PA2500	0÷2500
C.LIE.PA3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE LINEARI ED INTERASSI DI FORATURA GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS AND DISTANCE BETWEEN CENTRES

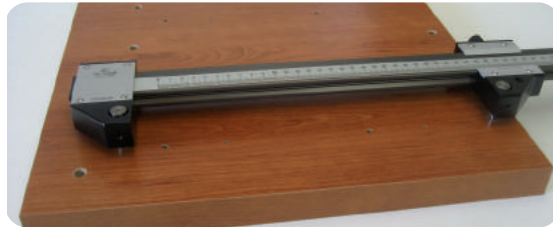
ART. C.LIN.PI



La misura della lunghezza si legge direttamente sulla scala graduata. La misura della distanza dei fori si ricava sommando 20 mm alla quota che si legge sulla scala.

Vengono forniti di serie n. 2 perni conici $\varnothing 4 \div 15$ mm.

The length is read directly on the graduated scale, the hole distance is obtained by adding 20 mm to the value read on the scale. Two tapered pins are supplied as standard $\varnothing 4 \div 15$ mm.



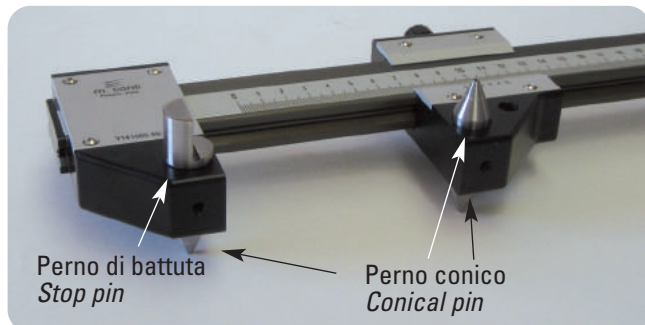
Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.PI0500	0÷500
C.LIN.PI0750	0÷750
C.LIN.PI1000	0÷1000
C.LIN.PI1500	0÷1500
C.LIN.PI2000	0÷2000
C.LIN.PI2500	0÷2500
C.LIN.PI3200	0÷3200

Ricambi/ Spare parts

C.PER.1415 Perno conico $\varnothing 4 \div \varnothing 15$ di ricambio/ Conical pin for dia. $4 \div 15$ holes

CALIBRO PER MISURE LINEARI, INTERASSI DI FORATURA E DISTANZA DAL CENTRO DEL FORO AL BORDO DEL PANNELLO GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS, DISTANCE FROM THE CENTRES OF THE HOLE TO THE EDGE OF THE PANEL

ART. C.LIN.PB



La misura della lunghezza si legge direttamente sulla scala graduata. La misura della distanza dei fori si ricava sommando 20 mm alla quota che si legge sulla scala.

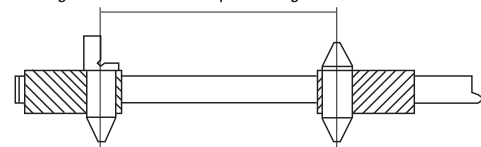
Vengono forniti di serie n. 2 perni (uno conico $\varnothing 4 \div 15$ mm ed uno per battuta). Con il perno di battuta è possibile misurare la distanza fra il bordo del pannello e il centro del foro.

Con i perni nella parte inferiore del calibro (vedi dis.) si possono misurare gli interassi dei fori.

The length is read directly on the graduated scale, the hole distance is obtained by adding 20 mm to the value read on the scale. Two pins are supplied as standard (one tapered of $4 \div 15$ mm and one as stop). With the left pin the distance between the edge of the panel and the centre of the hole can be measured.



Misurazione dal bordo al centro del foro
Measuring of the distance of panel edge to the hole centres



Misurazione da centro a centro
Measuring of distance between hole centres

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.PB0500	0÷500
C.LIN.PB0750	0÷750
C.LIN.PB1000	0÷1000
C.LIN.PB1500	0÷1500
C.LIN.PB2000	0÷2000
C.LIN.PB2500	0÷2500
C.LIN.PB3200	0÷3200

Ricambi/ Spare parts

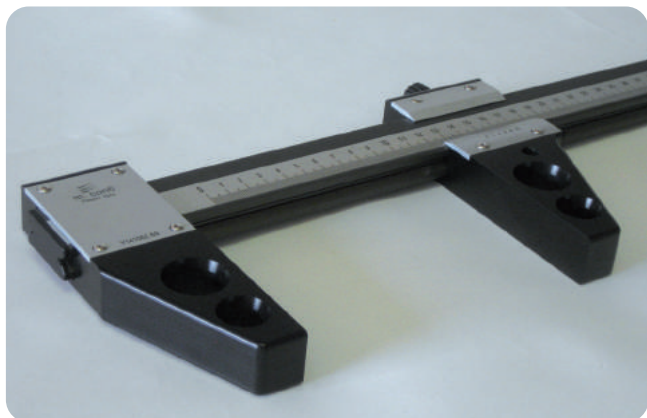
C.PER.1415 Perno conico $\varnothing 4 \div \varnothing 15$ di ricambio/ Conical pin for dia. $4 \div 15$ holes

C.PER.B12 Perno per battuta/ Stop pin



CALIBRO PER MISURE LINEARI CON BECCHI LUNGI/ GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS, WITH LONG JAWS

ART. C.LIN.L



Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza dei pannelli in legno e suoi derivati.

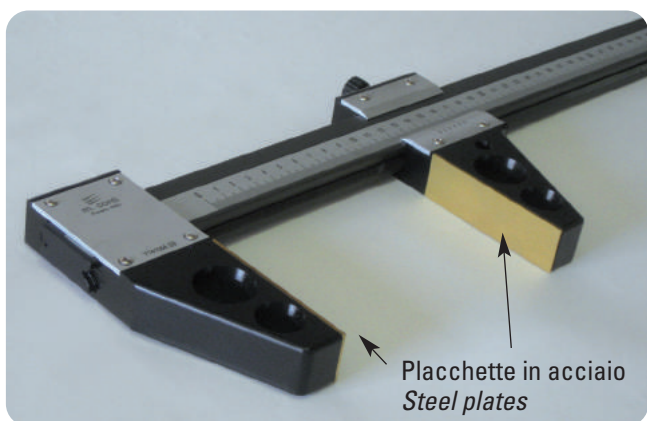
LUNGHEZZA BECCHI 97 mm.

*Suitable for measuring width and length of wood panel
JAW LENGTH 97 mm.*

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.L0500	0÷500
C.LIN.L0750	0÷750
C.LIN.L1000	0÷1000
C.LIN.L1500	0÷1500
C.LIN.L2000	0÷2000
C.LIN.L2500	0÷2500
C.LIN.L3200	0÷3200

CALIBRO PER MISURE LINEARI CON BECCHI LUNGI E PLACCHETTE IN ACCIAIO GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS, WITH LONG JAWS AND STEEL PLATES

ART. C.LIN.L.PA



Adatto nella misurazione delle dimensioni di larghezza e lunghezza di particolari in vetro, alluminio e nel taglio delle lamiere.

LUNGHEZZA BECCHI 97 mm.

Placchette in acciaio ad alta resistenza rivestite al TIN.

Suitable for measuring the width and length of glass and aluminium items and when cutting sheet metal.

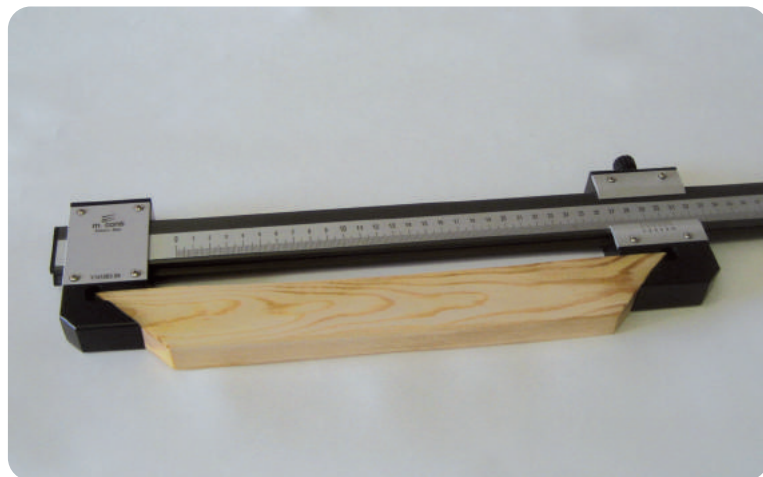
JAW LENGTH 97 mm.

Plates in TIN coated high resistance steel.

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.L.PA0500	0÷500
C.LIN.L.PA0750	0÷750
C.LIN.L.PA1000	0÷1000
C.LIN.L.PA1500	0÷1500
C.LIN.L.PA2000	0÷2000
C.LIN.L.PA2500	0÷2500
C.LIN.L.PA3200	0÷3200

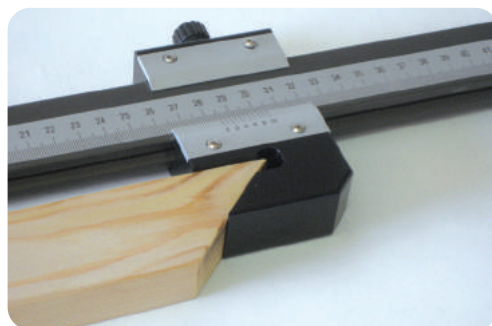
CALIBRO PER TAGLI A 45°/ GAUGE FOR 45° CUTS

ART. C.L45



Adatto nella produzione di infissi, cornici, antine e qualsiasi altro prodotto con tagli alle estremità per accoppiamento a 45°. Lunghezza minima misurabile 80 mm.

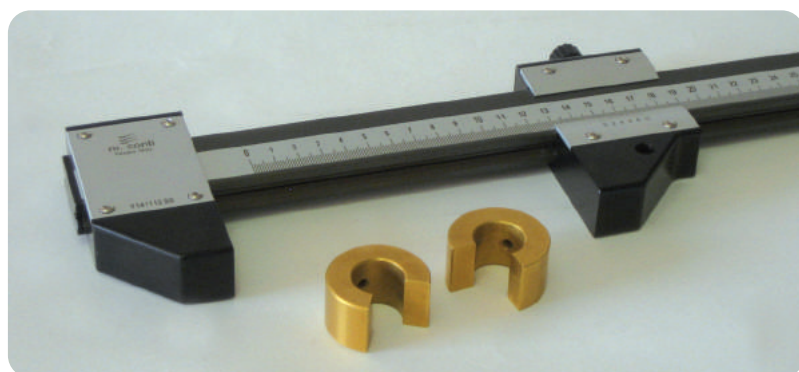
*Suitable for the production of frames, sashes and other components with 45° angles.
Minimum measurable length - 80mm.*



Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.L45.0500	80÷500
C.L45.0750	80÷750
C.L45.1000	80÷1000
C.L45.1500	80÷1500
C.L45.2000	80÷2000
C.L45.2500	80÷2500
C.L45.3200	80÷3200

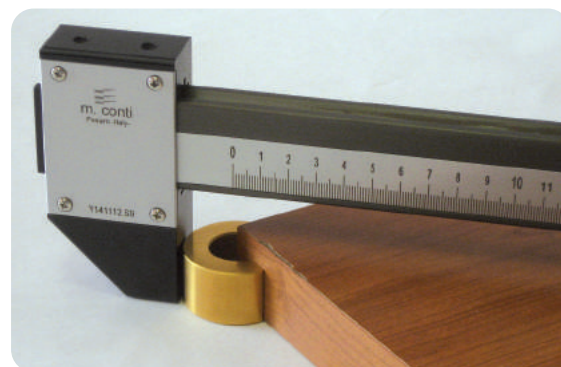
CALIBRO PER MISURE DIAGONALI/FUORI SQUADRO/ GAUGE FOR DIAGONAL AND OUT OF SQUARE MEASUREMENTS

ART. C.LIN.D



Consigliato nelle misurazioni dei fuori squadra e di diagonali nel pannello.

Suitable for measuring the out of square of a panel or any diagonal line.



Viene fornito con nr. 2 dischi di riferimento in acciaio.

2 reference steel discs included.

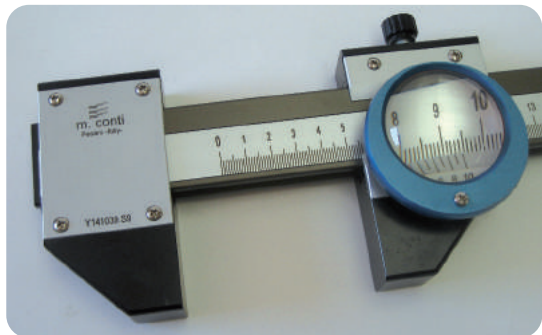
Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
C.LIN.D.0500	0÷500
C.LIN.D.0750	0÷750
C.LIN.D.1000	0÷1000
C.LIN.D.1500	0÷1500
C.LIN.D.2000	0÷2000
C.LIN.D.2500	0÷2500
C.LIN.D.3200	0÷3200

Ricambi/ Spare parts

C.DIS.040	D=40 taglio 90° - Disco di riferimento in acciaio/ D=40 - 90° cut - Reference steel disc
-----------	--

LETTORE OTTICO/ OPTICAL LENS

ART. C.LETTORE



É un ingranditore molto utile per migliorare la lettura della misurazione nel nonio. Costruito in alluminio anodizzato Ø 50 mm, può essere montato su qualsiasi calibro.

Used to improve the evaluation of the scale in case of reading from a distance.

Made of anodized aluminium dia. 50 mm, it can be used with any gauge.

Articolo/ Item

C.LETTORE

Dimensioni/ Dimensions

Ø 50

ASTUCCIO PER CALIBRO/ GAUGE CASE

ART. AST.CAL



É molto utile per proteggere il calibro quando non è utilizzato o se si deve trasportare. Pratico e resistente è costruito in legno.

Very useful for protecting the gauge when this is not in use or for transport. Made of wood.

Articolo/ Item

AST.CAL.

Dimensioni/ Dimensions

800X150

Articolo/ Item

CERT.0500

Dimensioni/ Measuring range of the gauge

500

CERT.0750

750

CERT.1000

1000

CERT.1500

1500

CERT.2000

2000

CERT.2500

2500

CERT.3200

3200

CALIBRI DIGIT +/ GAUGES DIGIT +

I calibri digitali Digit + sono stati progettati e sviluppati per soddisfare l'esigenza di effettuare più rapidamente possibile i rilevamenti delle dimensioni dei pannelli nei centri di produzione.

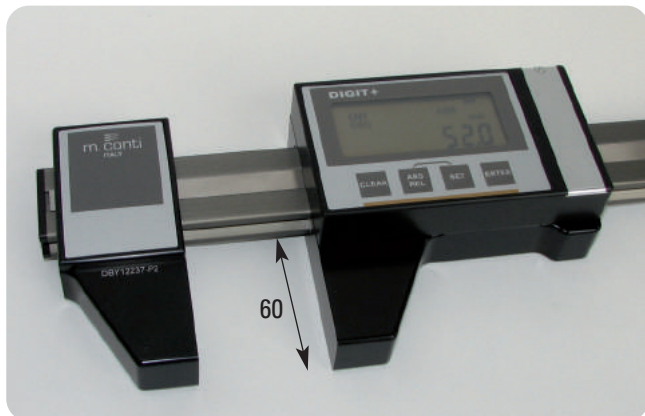
Grazie alla tecnologia digitale e al display, di facile utilizzo si elimina la soggettività dell'operatore e si garantisce la massima precisione. Tutti i calibri Digit + possono essere forniti su richiesta con risoluzione centesimale (0,01 mm) e/o uscita seriale.

The Digit + digital gauges have been designed and developed to meet the need to take as quickly as possible the measurements of the dimensions of the panels in the production units. Thanks to digital technology and to the large and easy to use display, the subjectivity of the operator is bypassed and the maximum precision is ensured.

All Digit + can be supplied on request with centesimal resolution (0.01 mm) and / or serial output.

CALIBRO PER MISURE LINEARI/ GAUGES FOR LINEAR MEASUREMENTS

ART. DIGIT950

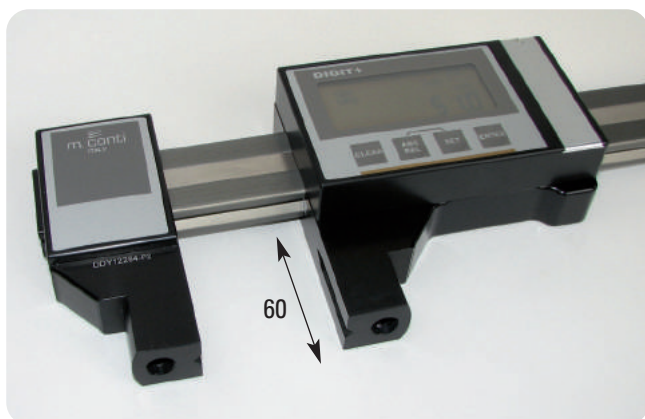


- Risoluzione 0,1 mm - Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici - numeri di facile lettura.
- Barre e corsoi in alluminio anodizzato con una durezza in superficie di 500 HV
- Resolution 0,1 mm - Light, precise and easy to use
- Battery powered (1 battery 1,5 V type AA)
- Measuring system by magnetic strip our production
- Display functions:
 - absolute/relative - selection of measuring mode
 - programmable automatic shutdown - mm/inches conversion
 - large display for easy reading
- Bars and jaws are made of anodized aluminium with 500 HV hardness on the surface

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT950.0500	0÷500
DIGIT950.0750	0÷750
DIGIT950.1000	0÷1000
DIGIT950.1500	0÷1500
DIGIT950.2000	0÷2000
DIGIT950.2500	0÷2500
DIGIT950.3100	0÷3100

CALIBRO PER MISURE LINEARI INTERNE/ESTERNE/ GAUGES FOR LINEAR-INSIDE/OUTSIDE MEASUREMENTS

ART. DIGIT955



- Risoluzione 0,1 mm - Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici - numeri di facile lettura.
- Barre e corsoi in alluminio anodizzato con una durezza in superficie di 500 HV
- Resolution 0,1 mm - Light, precise and easy to use
- Battery powered (1 battery 1,5 V type AA)
- Measuring system by magnetic strip our production
- Display functions:
 - absolute/relative - selection of measuring mode
 - programmable automatic shutdown - mm/inches conversion
 - large display for easy reading
- Bars and jaws are made of anodized aluminium with 500 HV hardness on the surface

- Kit Opzionale: perni per misure interasse fori + aggregato per misure bordo pannello centro foro
- Optional: pins + reference jig for measuring distances between holes

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT955.0500	0÷500
DIGIT955.0750	0÷750
DIGIT955.1000	0÷1000
DIGIT955.1500	0÷1500
DIGIT955.2000	0÷2000
DIGIT955.2500	0÷2500
DIGIT955.3100	0÷3100

CALIBRO PER MISURE LINEARI, INTERNE/ESTERNE, INTERASSI DI FORATURA E FUORI QUADRO GAUGE FOR LINEAR, INSIDE/OUTSIDE, DISTANCE BETWEEN HOLES, OUT OF SQUARE ANGLES MEASUREMENTS

ART. DIGIT990



- Risoluzione 0,1 mm - Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici - numeri di facile lettura.
- Barre e corsoi in alluminio anodizzato con una durezza in superficie di 500 HV
- Resolution 0,1 mm - Light, precise and easy to use
- Battery powered (1 battery 1,5 V type AA)
- Measuring system by magnetic strip our production
- Display functions:
 - absolute/relative - selection of measuring mode
 - programmable automatic shutdown - mm/inches conversion
 - large display for easy reading
- Bars and jaws are made of anodized aluminium with 500 HV hardness on the surface

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT990.0500	0÷500
DIGIT990.0750	0÷750
DIGIT990.1000	0÷1000
DIGIT990.1500	0÷1500
DIGIT990.2000	0÷2000
DIGIT990.2500	0÷2500
DIGIT990.3100	0÷3100

Ricambi/ Spare parts

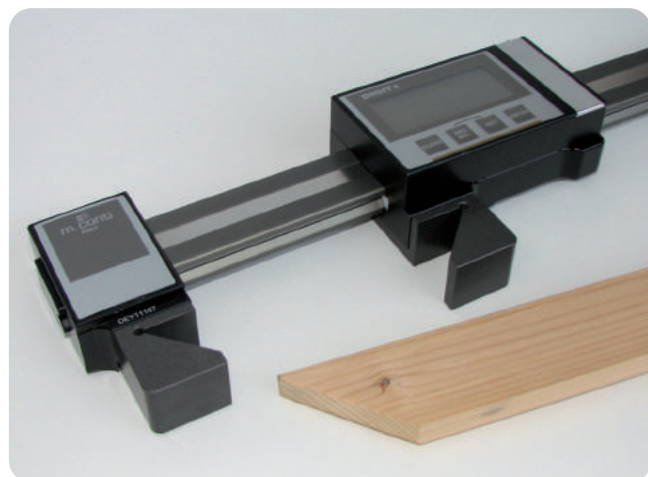
C.PER.1415

Perno conico $\varnothing 4 \div \varnothing 15$ di ricambio/ Conical pin for dia. 4 ÷ 15 holes



CALIBRO PER TAGLI A 45°/ GAUGE FOR 45° CUTS

ART. DIGIT991



- Risoluzione 0,1 mm - Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici - numeri di facile lettura.
- Barre e corsoi in alluminio anodizzato con una durezza in superficie di 500 HV
- Lunghezza minima misurabile 80 mm.
- Adatto nella produzione di infissi, cornici, antine e qualsiasi altro prodotto con tagli alle estremità per accoppiamento a 45°.
- Resolution 0,1 mm - Light, precise and easy to use
- Battery powered (1 battery 1,5 V type AA)
- Measuring system by magnetic strip our production
- Display functions:
 - absolute/relative - selection of measuring mode
 - programmable automatic shutdown - mm/inches conversion
 - large display for easy reading
- Bars and jaws are made of anodized aluminium with 500 HV hardness on the surface
- Minimum measurable length - 80mm.
- Suitable for the production of frames, sashes and other components with 45° angles.

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT991.0750 NEW	0÷750
DIGIT991.1000 NEW	0÷1000
DIGIT991.1500 NEW	0÷1500
DIGIT991.2000 NEW	0÷2000
DIGIT991.2500 NEW	0÷2500
DIGIT991.3100 NEW	0÷3100

CALIBRO PER MISURE DIAGONALI/FUORI SQUADRO, INTERASSI DI FORATURA E LINEARI GAUGE FOR LINEAR, INSIDE/OUTSIDE, DISTANCE BETWEEN HOLES, OUT OF SQUARE ANGLES MEASUREMENTS

ART. DIGIT992



- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.
- Resolution 0,1 mm
- Light, precise and easy to use
- Battery powered (1 battery 1,5 V type AA)
- Measuring system by magnetic strip our production
- Display functions:
 - absolute/relative
 - selection of measuring mode
 - programmable automatic shutdown
 - mm/inches conversion
 - large display for easy reading

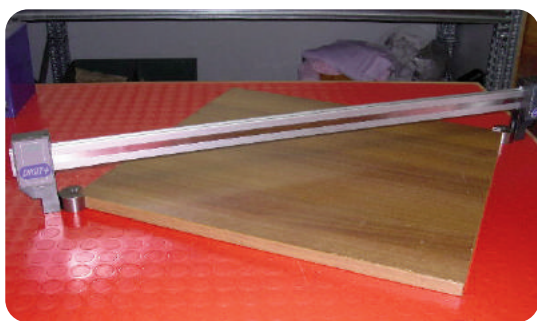


Viene fornito con nr. 2 dischi di riferimento in acciaio
2 reference steel discs included

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT992.1000	0÷1000
DIGIT992.1500	0÷1500
DIGIT992.2000	0÷2000
DIGIT992.2500	0÷2500
DIGIT992.3100	0÷3100

Ricambi/ Spare parts

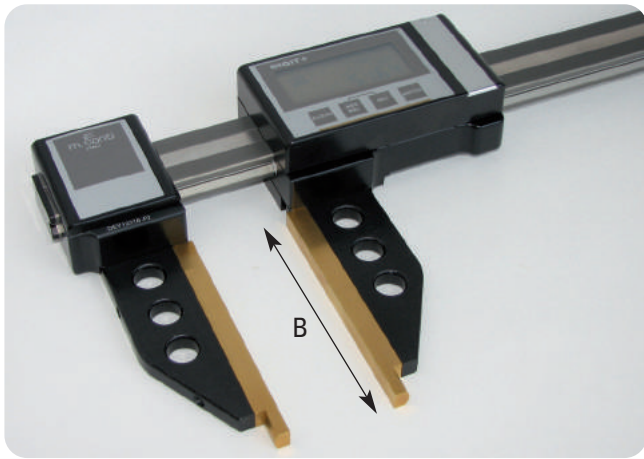
C.DIS.040 D=40 taglio 90° - Disco di riferimento in acciaio/ D=40 - 90° cut - Reference steel disc



CALIBRO PER MISURE LINEARI INTERNE/ESTERNE CON BECCHI LUNGHI

GAUGE FOR LINEAR MEASUREMENTS, LONG JAWS

ART. DIGIT980/985/986/987



- Risoluzione 0,1 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Alimentazione a batteria (n.1 batteria 1,5 V tipo AA)
- Sistema di misura su banda magnetica ed elettronica di ns produzione
- Funzioni del display:
 - assoluto/relativo
 - selezione del tipo di misurazione con icone dedicate
 - autospegnimento programmabile,
 - conversione mm/pollici
 - numeri di facile lettura.

- BECCHI CON INSERTI IN ACCIAIO TEMPRATO E CON FORI DI ALLEGGERIMENTO

- *Light-weight but at the same time rigid and accurate*
- *Battery-powered (nr. 1 Battery 1,5 type AA)*
- *Measuring system by magnetic strip our production*
- *Main display features: absolute/relative measuring, selection of measuring mode, programmable automatic shutdown, mm/inch conversion, large numbers display for easy reading.*

- STEEL PLATES

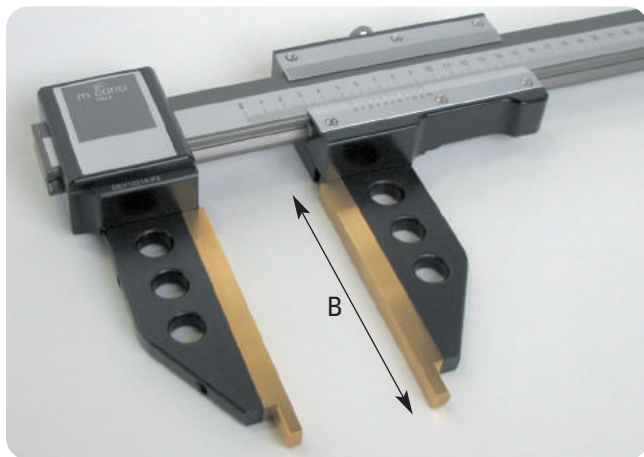
- JAWS WITH LIGHTENING HOLES

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range	B	Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range	B
DIGIT980.1000 NEW	0÷1000	100	DIGIT986.1000 NEW	0÷1000	200
DIGIT980.1500 NEW	0÷1500	100	DIGIT986.1500 NEW	0÷1500	200
DIGIT980.2000 NEW	0÷2000	100	DIGIT986.2000 NEW	0÷2000	200
DIGIT980.2500 NEW	0÷2500	100	DIGIT986.2500 NEW	0÷2500	200
DIGIT980.3100 NEW	0÷3100	100	DIGIT986.3100 NEW	0÷3100	200
DIGIT985.1000 NEW	0÷1000	150	DIGIT987.1000 NEW	0÷1000	300
DIGIT985.1500 NEW	0÷1500	150	DIGIT987.1500 NEW	0÷1500	300
DIGIT985.2000 NEW	0÷2000	150	DIGIT987.2000 NEW	0÷2000	300
DIGIT985.2500 NEW	0÷2500	150	DIGIT987.2500 NEW	0÷2500	300
DIGIT985.3100 NEW	0÷3100	150	DIGIT987.3100 NEW	0÷3100	300

CALIBRO CON NONIO PER MISURE LINEARI INTERNE/ESTERNE CON BECCHI LUNGHI IN ACCIAIO

GAUGE WITH NONIUS FOR LINEAR-INSIDE/OUTSIDE MEASUREMENTS, STEEL JAWS

ART. C.LIE.L.PA



- Risoluzione 0,05 mm
- Leggero, preciso e facile da utilizzare
- Adatto per misurazioni di particolari in vetro, alluminio, metallo e PVC
- Indicato anche per misurazioni nel settore della meccanica
- **BECCHI CON INSERTI IN ACCIAIO TEMPRATO E CON FORI DI ALLEGGERIMENTO**

- *Resolution 0,1 mm*
- *Light, precise and easy to use*
- *Suitable for measuring glass, aluminum, metal or PVC items*
- *Also fit for measuring parts in the metalworking industry*
- **STEEL PLATES**
- **JAWS WITH LIGHTENING HOLES**

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range	B	Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range	B
C.LIE.L.PA.1000.100 NEW	0÷1000	100	C.LIE.L.PA.1000.200 NEW	0÷1000	200
C.LIE.L.PA.1500.100 NEW	0÷1500	100	C.LIE.L.PA.1500.200 NEW	0÷1500	200
C.LIE.L.PA.2000.100 NEW	0÷2000	100	C.LIE.L.PA.2000.200 NEW	0÷2000	200
C.LIE.L.PA.2500.100 NEW	0÷2500	100	C.LIE.L.PA.2500.200 NEW	0÷2500	200
C.LIE.L.PA.3100.100 NEW	0÷3100	100	C.LIE.L.PA.3100.200 NEW	0÷3100	200
C.LIE.L.PA.1000.150 NEW	0÷1000	150	C.LIE.L.PA.1000.300 NEW	0÷1000	300
C.LIE.L.PA.1500.150 NEW	0÷1500	150	C.LIE.L.PA.1500.300 NEW	0÷1500	300
C.LIE.L.PA.2000.150 NEW	0÷2000	150	C.LIE.L.PA.2000.300 NEW	0÷2000	300
C.LIE.L.PA.2500.150 NEW	0÷2500	150	C.LIE.L.PA.2500.300 NEW	0÷2500	300
C.LIE.L.PA.3100.150 NEW	0÷3100	150	C.LIE.L.PA.3100.300 NEW	0÷3100	300

CALIBRO A RADIO FREQUENZA PER MISURAZIONI LINEARI
GAUGE WITH WIRELESS CONNECTION FOR LINEAR MEASUREMENTS

ART. DIGIT950



Il DIGIT+ RF è dotato di un trasmettitore incorporato nel calibro e di un MASTER per la ricezione dei valori visualizzati nel display del calibro digitale e trasmessi via onde radio.

Il master deve essere collegato ad un PC o a qualsiasi altro sistema informatico in grado di ricevere una stringa a mezzo RS232. La distanza di trasmissione in ambiente aperto è di circa 50 metri.

The DIGIT+ RF have a sender integrated in the caliper and a separate Master for receiving the data appearing on the display of the digital caliper and sent via radio frequency.

The Receiver must be connected to a Computer or any device able to process an ASCII string via RS232. In open space the transmission distance is approx. 50 meters.

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT950.1000RF	0÷1000
DIGIT950.1500RF	0÷1500
DIGIT950.2000RF	0÷2000
DIGIT950.2500RF	0÷2500
DIGIT950.3100RF	0÷3100

CALIBRO A RADIO FREQUENZA PER MISURAZIONI LINEARI, INTERNE/ESTERNE, INTERASSI DI FORATURA E FUORI SQUADRO
GAUGE WITH WIRELESS CONNECTION FOR LINEAR, INSIDE/OUTSIDE, DISTANCE BETWEEN HOLES, OUT OF SQUARE ANGLES MEASUREMENTS

ART. DIGIT990



Il DIGIT+ RF è dotato di un trasmettitore incorporato nel calibro e di un MASTER per la ricezione dei valori visualizzati nel display del calibro digitale e trasmessi via onde radio.

Il master deve essere collegato ad un PC o a qualsiasi altro sistema informatico in grado di ricevere una stringa a mezzo RS232. La distanza di trasmissione in ambiente aperto è di circa 50 metri.

The DIGIT+ RF have a sender integrated in the caliper and a separate Master for receiving the data appearing on the display of the digital caliper and sent via radio frequency.

The Receiver must be connected to a Computer or any device able to process an ASCII string via RS232. In open space the transmission distance is approx. 50 meters.

Articolo/ Item	Dimensioni/ Measuring range
DIGIT990.1000RF	0÷1000
DIGIT990.1500RF	0÷1500
DIGIT990.2000RF	0÷2000
DIGIT990.2500RF	0÷2500
DIGIT990.3100RF	0÷3100



BANCO DI CONTROLLO ELETTRONICO/ ELECTRONIC WORKSTATION

Nella moderna produzione di pannelli per l'industria del mobile è indispensabile un adeguato **controllo della qualità**.

Durante la lavorazione per la messa a punto delle macchine da produzione, a fine lavoro per il controllo della qualità, all'accettazione dei semilavorati prodotti da terzi o per la **certificazione**, il banco di controllo elettronico garantisce la qualità della produzione, riduce i fermi macchina e i tempi di assemblaggio, **aumentando di conseguenza la produttività**.

For modern panel production for the furniture industry, adequate quality control is indispensable. During the production, to set up the manufacturing machines, at the end of the work shift for quality control, on acceptance of semi-finished products from third parties and for product certification, the electronic workstation ensures the quality of your products and cuts machine stops and the time taken for assembly, there by increasing productivity.



Articolo/ Item	Descrizione/ Description
BCE 25 Y10-R	dimensione 2.500 mm x 1.000 mm - spessore pannello 55 mm - precisione 0,1 mm completo di revolver a 6 posizioni <i>dimensions 2.500 mm x 1.000 mm - panel thickness 55 mm - precision 0,1 mm with 6-position revolver</i>



Revolver a 6 posizioni, per un veloce e preciso cambio del tastatore.
Execution with 6-position revolver to speed up feeler pin change

SI POSSONO RILEVARE:

Dimensione del pannello
Verifica dei fuori squadra
Interassi di foratura
Parallelismo ed ortogonalità tra i fori
Profondità dei fori verticali e orizzontali
Dimensioni e profondità di fresate o tagli sul pannello
Rilevamento del profilo su pannelli sagomati

THANKS TO THIS WORKSTATION YOU CAN CHECK

Panel dimensions
Out of square angles
Distances between hole centres
Parallelism and orthogonality between holes
Depth of vertical and horizontal holes
Dimension of grooves on panels
Profiles on shaped panels
Possibility of zero-setting to left and right



Vacuum, sistema di bloccaggio a 2 ventose, utile nel caso di pannelli di piccole dimensioni (optional).
Blocking system by means of 2 vacuum units, useful when small panels are measured (optional).

Il Banco Elettronico è una vera e propria **"stazione di controllo qualità"** che verifica praticamente tutte le dimensioni sui tre assi (X-Y-Z).

Su tutta la superficie del banco è garantita una **tolleranza di errore massimo di 0,1 mm**.

Questa estrema precisione viene assicurata **dall'utilizzo di componenti di prima qualità** e da un sistema di produzione che certifica passo a passo l'assemblaggio degli elementi. Uno **scrupoloso collaudo** effettuato anche con l'utilizzo di blocchetti pian-paralleli certificati completano il processo. Il banco è progettato e concepito per lavorare all'interno delle linee di produzione ed anche in ambienti polverosi.

The electronic workstation is a real "quality control station" able to check almost all dimensions on the length, width and thickness of the panel.

The tolerance of max. 0,1mm mistake on the whole device surface is guaranteed.

First quality components as well as highly automated processing cycle ensure the extreme precision of the workstation.

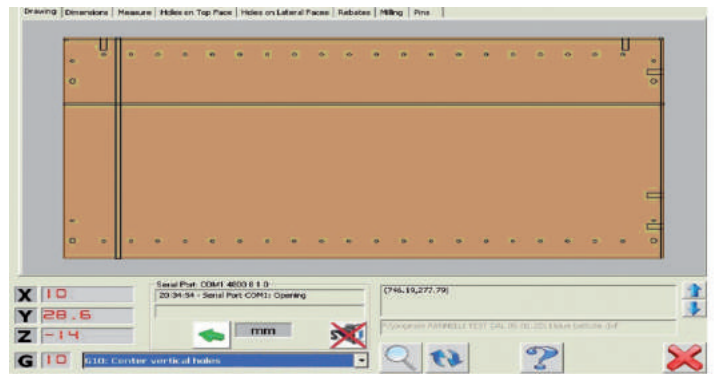
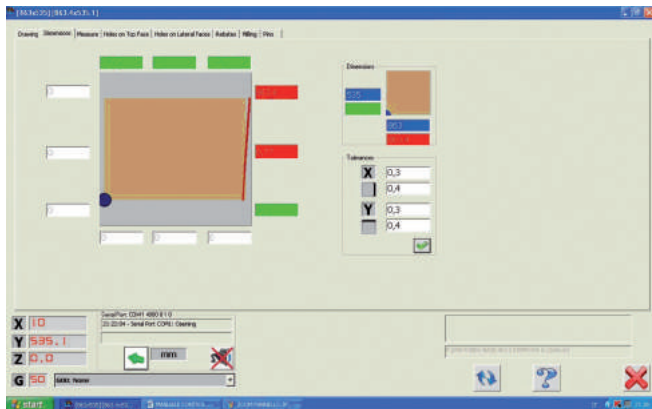
Last production step consists in the complete and scrupulous inspection effected also using certified block gauges.

The electronic workstation can also operate in dusty environment.

SOFTWARE (optional)/(optional)

Per un utilizzo razionale del banco di controllo elettronico è stato messo a punto un software adatto alle esigenze della moderna produzione di mobili e semilavorati. Sviluppato internamente alla ditta M.Conti in collaborazione con professionisti del settore e importanti produttori manifatturieri, il Software è stato progettato ascoltando e risolvendo le esigenze di questi operatori, soddisfacendo tutte le esigenze che si riscontrano durante il processo produttivo.

For a rational use of the electronic workstation, a special software program has been developed to suit the requirements of modern furniture production and semi-finished products. Completely worked out at M.Conti in collaboration with expert computer engineers and advise from important manufacturing companies, the software has been developed considering and trying to solve all producers' requirements.



SPECIFICHE DEL SOFTWARE/ SOFTWARE SPECIFICATION

1) Modo controllo qualità (comparativo):

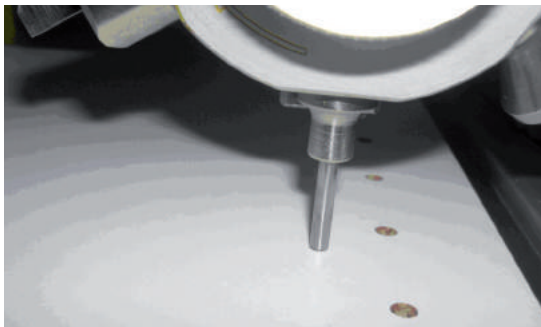
Per **controllare e comparare un pezzo finito** o un disegno eseguito a CAD del pezzo stesso.

Sul PC si apre il file DXF del pezzo da controllare e si possono visualizzare le misurazioni trasmesse dal banco elettronico collegato, che possono riguardare:

1. La squadratura del pannello
2. Posizione e profondità dei fori verticali
3. Posizione e profondità dei fori orizzontali
4. Le fresate

1) To check and compare a finished piece, or a CAD execution of the piece. The elements which can be measured are:

1. Panel squaring
2. Vertical holes
3. Horizontal holes
4. Cuts
5. Relative distances



2) Modo digitizer/ Graphic mode:

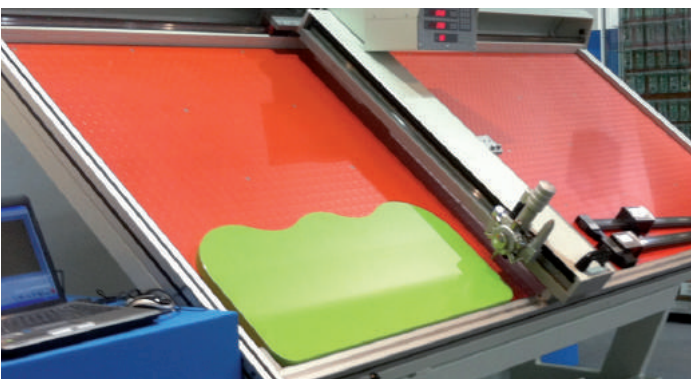
Per **digitalizzare un particolare a campione**

e creare un archivio DXF. Se si hanno pannelli con forme particolari queste si possono rilevare tramite digitalizzazione e salvare in un file DXF che in seguito può essere rielaborato con qualsiasi programma CAD.

To digitise a sample piece and create a DXF file.

The elements which can be digitised are:

1. Curves

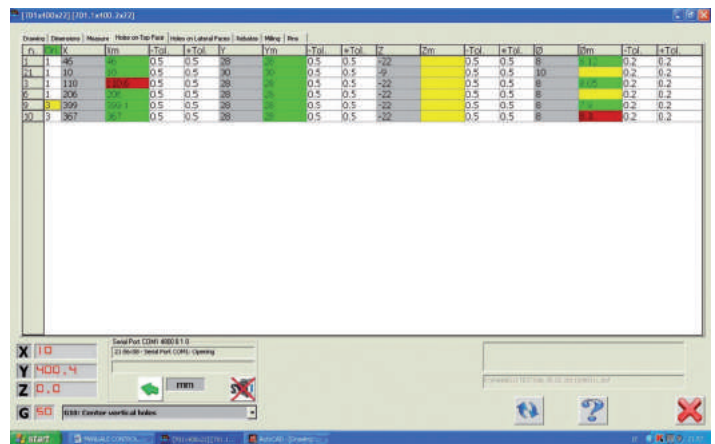


Utilizzando il Software di gestione del banco si possono visualizzare sullo schermo di un computer le misurazioni effettuate e compararle con quelle desiderate, rilevando l'esattezza della produzione o eventuali errori o misure fuori tolleranza.

Le misurazioni possono essere quindi stampate in un report finale ed archiviate o allegate al lotto di produzione

Using the software program we can visualize the measuring taken on the display and compare them with those requested thus detecting any mistake in production or out of tolerance dimension.

A final report showing the measures taken can be printed, stored or attached to the production batch.



Battuta laterale alta (optional)

Side stop, longer execution (optional)

TABELLA ACCESSORI (OPTIONALS)/ OPTIONAL FEATURES

Articolo/ Item	Descrizione/ Description
AS1500201	software/ software program
SPP040077	asse Z/ Z-axis
SPP040079	vacuum di nr. 2 ventose/ panel hold down system
SPP040107	ventosa addizionale/ additional vacuum unit
SPP040080	revolver a 6 posizioni/ 6 adapters revolver
AS1500224	battuta laterale alta/ higher side stop

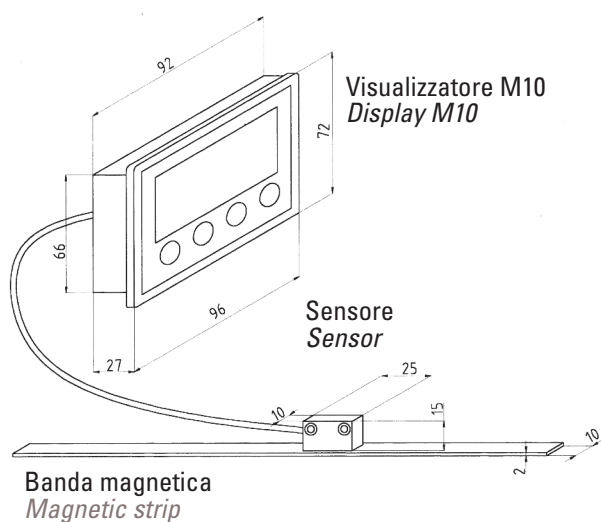
SISTEMA DI MISURAZIONE SU BANDA MAGNETICA/ *MAGNETIC STRIP MEASURING SYSTEM*

Sistema rapido e preciso che permette la lettura delle misure direttamente sul visualizzatore M10. La sua applicazione risulta estremamente semplice, infatti, è sufficiente fissare su una idonea superficie fissa della macchina la banda magnetica con il biadesivo, mentre sulla parte mobile si applica il visualizzatore con il sensore. Muovendo la parte mobile il visualizzatore indica la posizione rispetto un riferimento della macchina. Possibilità di utilizzare il sistema di misurazione su: FORATRICI, SEZIONATRICI VERTICALI, RULLIERE PER TRONCATRICI, TRONCATRICI ecc.....

A fast and accurate system which allows reading of measurements directly on the M10 display. It is extremely easy to apply – just fix the magnetic strip on a suitable surface of the machine with double-sided adhesive tape and fit the display with the sensor on the movable part. When movement is made, the display indicates the position with respect to a machine reference. The measuring system can be used on PANEL SIZING MACHINES, ROLLER BEDS FOR MITRE SAWS, BORING MACHINES, CIRCULAR SAWS etc.



Articolo/ Item	Dimensioni/ Dimension
K.M.1000	Lunghezza banda magnetica/ <i>Magnetic strip length 1000 mm</i>
K.M.1500	Lunghezza banda magnetica/ <i>Magnetic strip length 1500 mm</i>
K.M.2000	Lunghezza banda magnetica/ <i>Magnetic strip length 2000 mm</i>
K.M.3000	Lunghezza banda magnetica/ <i>Magnetic strip length 3000 mm</i>
K.M.4500	Lunghezza banda magnetica/ <i>Magnetic strip length 4500 mm</i>



Il sistema di misurazione su banda magnetica viene fornito in Kit, in base alla lunghezza della banda magnetica ed è composto da:

- Visualizzatore M10 con cavo 0,5 mt.
- Sensore
- Banda magnetica (con biadesivo)
- n. 2 batterie tipo AA

The magnetic strip measuring system is supplied in kits, they are composed of:

- M10 display with 0.5 m cable
- Sensor
- Magnetic strip (with double-sided tape)
- 2 AA type batteries

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- dimensioni visualizzatore M10 96x72x27 mm
- alimentato a batteria 1,5 volt tipo AA durata ÷ 12 mesi
- precisione del sistema 0,1 mm
- n. 5 conteggi incrementali
- n. 5 offset programmabili
- impostazione del valore dell'origine
- controllo della tensione della batteria
- autodiagnosi in tempo reale
- ampie tolleranze di montaggio
- parametri conservati nella memoria permanente
- controllo voltaggio batteria segnalato sul display
- display LCD multifunzione
- tastiera visualizzatore con 4 pulsanti
- temperatura di lavoro da 5°C a 60°C
- temperatura immagazzinamento da -20°C a 70°C
- umidità max 95% (condensa non permessa)
- banda magnetica 10x2 mm
- tipo di banda magnetica MT500
- distanza banda magnetica/sensore max 2,5 mm

MAIN CHARACTERISTICS

- M10 display dimensions: 96x72x27 mm
- battery-powered with 1.5V AA type battery with a 12-month life
- system accuracy: 0.1 mm
- 5 incremental counting
- 5 programmable offsets
- programmable zero point
- battery check
- self diagnostic in real-time
- wide installation tolerances
- parameters stored in permanent memory
- battery voltage control shown on the display
- multifunction LCD display
- 4-key display keypad
- operating temperature: 5° - 60°C
- storage temperature: -20° - 70°C
- max. humidity: 95% (condensation not permitted)
- magnetic strip: 10x2 mm
- type of magnetic strip: MT500
- distance between magnetic strip and sensor: max. 2.5 mm



Applicazione su sega circolare lato squadra
Application on panel sizing machines for squaring cuts

GRUPPI RINVIO/ ANGLE HEADS FOR CNC ROUTING MACHINES

Aggregati per pantografi CNC - Tipo: leggero, standard e con raffreddamento ad olio

Se il gruppo rinvio desiderato non è presente tra i seguenti modelli, possiamo fornire su richiesta altri modelli.

Per ricevere una offerta comunicare le seguenti informazioni:

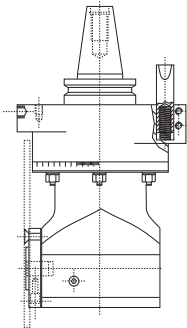
- Tipo macchina (se possibile marca e modello) - Tipo di attacco (HSK, ISO, ecc) - N° uscite
- Tipo di lavorazione da eseguire - Tipo di materiale - Impiego previsto (saltuario, a pieno regime, ecc)

For a quotation on a model not present in this catalogue, please specify:

Type of Machine and model - Type of tool holder (Hsk, Iso etc.) - N° of tool exits - Tool used - Application and material to be processed

MONO 90° Function Line Aggregato CNC ad una uscita CNC Aggregate With One Exit Type MONO 90° Function line

ART. GR2.WS.FL



TIPO STANDARD. Gruppo rinvio ad una uscita FUNCTION LINE. CNC Aggregate With One Exit

LUBRIFICAZIONE A GRASSO
GREASE LUBRICATION

Function Line: affidabile e di lunga durata, garantisce elevate prestazioni in continuo. Per eseguire fori, fresate e tagli.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 10,000 RPM
- Velocità di rotazione massima utensile: 15,000 RPM
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1,5$
- Coppia: 20 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Uscite: pinza ER 25, pinza ER 32, attacco per lama con foro 30 mm ed interasse 45 mm o in alternativa 52 mm
- Disponibile anche con attacco utensile modulare
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Posizione dell'attacco utensile 90°
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino.

Compresi nell'aggregato:

- Pinza ER25
- Nr° 4 viti torx per il fissaggio sicuro della lama
- Chiave per stringere

High performance in continuous operation with highest operator ease: these are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE. For Boring, Routing, and Sawing

Technical Data:

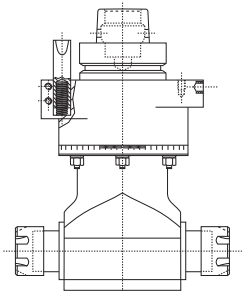
- Machine connection per request
- Speed max.: 10,000 R.P.M. (drive)
- Speed max.: 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i = 1:1,5$
- Torque max.: 20 Nm
- Temperature max.: 85° C / 185° F
- Tool interfaces: Collet ER 25, collet ER 32, saw blade connection with flange 30 mm and pitch circle 45 mm, alternatively 52 mm
- In conventional design or alternatively available with modular tool clamping system
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction same as drive rotating direction
- Position of tool spindle 90°
- Aggregate can be rotated 360° around drive.

Accessories included:

- Collet nut for ER25
- 4 torx screws to fix the saw blade to the connection
- Hook spanner

DUO Function Line - Aggregato CNC a due uscite CNC Aggregate With Two Exits - Type DUO

ART. GR2.WZ.FL



TIPO STANDARD. Gruppo rinvio a due uscite FUNCTION LINE. CNC Aggregate With Two Exits

LUBRIFICAZIONE A GRASSO
GREASE LUBRICATION

Function Line: affidabile e di lunga durata, garantisce elevate prestazioni in continuo. Per eseguire fori, fresate e tagli.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 10.000 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1,5$
- Coppia: 20 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Uscite: pinza ER 25, pinza ER 32, attacco per lama con foro 30 mm ed interasse 45 mm
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Utensili con senso di rotazione opposto
- Posizione dell'attacco utensile 90°
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

High performance in continuous operation with highest operator ease: these are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE For Boring, Routing, and Sawing

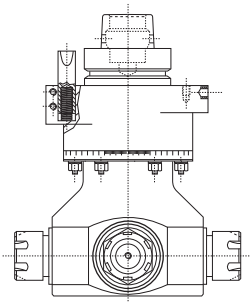
Technical Data:

- Machine connection per request
- Speed max.: 10,000 R.P.M. (drive)
- Speed max.: 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i = 1:1,5$
- Torque max.: 20 Nm
- Temperature max.: 85° C
- Tool interfaces: Collet ER 25, collet ER 32, saw blade connection with flange 30 mm and pitch circle 45 mm, alternatively 52 mm
- In conventional design or alternatively available with modular tool clamping system
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction same as drive rotating direction – one tool running same direction, one tool opposite
- Position of tool spindle 90°
- Aggregate can be rotated 360° around drive

QUATTRO Function Line
Aggregato CNC a quattro uscite
CNC Aggregate With Four Exits - Type QUATTRO

ART. GR2.WV.FL

LUBRIFICAZIONE A GRASSO
 GREASE LUBRICATION



TIPO STANDARD. Gruppo rinvio a quattro uscite 90° (pinze)
FUNCTION LINE. CNC Aggregate With Four Exits

Function Line: affidabile e di lunga durata, garantisce elevate prestazioni in continuo. Per eseguire fori e fresate.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 10.000 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1,5$ - Coppia: 20 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Uscite: pinza ER 25, pinza ER 32, due uscite per forare e due uscite per fresare
- Rotazione destra o sinistra - Posizione dell'attacco utensile 90°
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Tre utensili con stesso senso di rotazione, un utensile con senso di rotazione opposto
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

High performance in continuous operation with highest operator ease: these are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE.

For Boring and Routing

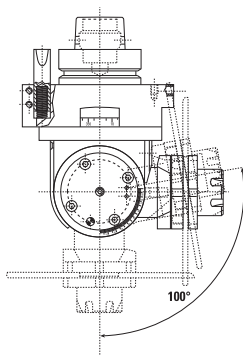
Technical Data:

- Machine connection per request
- Speed max.: 10,000 R.P.M. (drive)
- Speed max.: 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i: 1:1,5$
- Torque max.: 20 Nm
- Temperature max.: 85° C
- Tool interfaces: collet ER 25 / ER 32, 2 x boring and 2 x routing
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction same as drive rotating direction – three tools running same direction, one tool opposite direction
- Position of tool spindle 90°
- Aggregate can be rotated 360° around drive

VARIO VISO Function Line - Aggregato CNC con testa regolabile e display digitale
CNC Aggregate With Adjustable Angle And Digital Display - Type VARIO VISO

ART. GR2.WD.FL

LUBRIFICAZIONE A GRASSO
 GREASE LUBRICATION



TIPO STANDARD. Gruppo rinvio a una uscita regolabile 0 ÷ 100° (pinza o sega)
FUNCTION LINE. CNC Aggregate With Adjustable Angle And Digital Display

Function Line: affidabile e di lunga durata, garantisce elevate prestazioni in continuo. Per eseguire fori, fresate e tagli.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 15.000 giri/min,
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1$
- Coppia: 20 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F - Regolazione angolo 0 – 100°
- Uscita: combinata pinza ER 25/Lama, pinza ER25, lama con foro 30 mm ed interasse 45 o 52 mm con attacco
- Weldon integrato per frese o punte con attacco 10 mm
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino opposto a quella dell'elettromandrino
- Perno conico per impostazione riferimento 0°
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

High performance in continuous operation with highest operator ease:

these are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE

For Boring, Routing and Sawing

Technical Data:

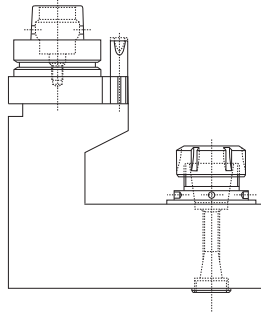
- Machine connection per request
- Speed max. 15,000 R.P.M. (drive)
- Speed max. 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i: 1:1$
- Torque max. 20 Nm
- Temperature max. 85° C / 185° F
- Angle adjustment 0 – 100°
- Tool interfaces: Combination connection ER 25, saw blade or saw blade connection flange 30 mm and pitch circle 45/52 mm with integrated Weldon connection diameter 10 mm
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction opposite drive rotating direction
- Version with one single clamping screw and digital display of adjusted angle with conical pin for 0° reference adjustment
- Aggregate can be rotated 360° around drive

SOTTO Function Line - Aggregato CNC per lavorazione da sotto, senza capovolgere il pezzo

CNC Aggregate For The Machining Of Panels From Underneath - Type SOTTO

ART. GR2.W1.FL

LUBRIFICAZIONE A GRASSO
GREASE LUBRICATION



TIPO STANDARD. Gruppo rinvio a una uscita 180° (da sotto)
FUNCTION LINE. CNC Aggregate With One Exit From Underneath

Function Line: affidabile e di lunga durata, garantisce elevate prestazioni in continuo.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 15.000 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i=1:1$
- Coppia: 15 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Attacco utensile: cilindrico 10 mm
- Rotazione destra o sinistra
- L'aggregato può ruotare con 4 scatti di 90° rispetto all'elettromandrino

High performance in continuous operation with highest operator ease: these are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE.

Technical Data:

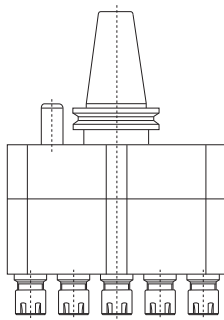
- Machine connection per request
- Speed max. 15,000 R.P.M. (drive)
- Speed max. 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i:1$
- Torque max. 15 Nm
- Temperature max. 85° C / 185° F
- Tool interface cylindrical 10 mm
- Rotating direction left or right
- Aggregate can be rotated 4 x 90° around drive
- Cycle operation required!

VERTI Function Line - Aggregato CNC con gruppo a forare

CNC Aggregate Vertical Version With Multiple Spindles In Line - Type VERTI-LINE

ART. GR2.W2.FL

LUBRIFICAZIONE A GRASSO
GREASE LUBRICATION



TIPO STANDARD. Gruppo per forare con uscite interasse 32
FUNCTION LINE. CNC Aggregate Vertical Version With Multiple Spindles In Line

Si costruiscono anche per macchine foratrici su richiesta del cliente

Function Line: affidabile e di lunga durata, garantisce elevate prestazioni in continuo Per eseguire fori e applicazioni leggere di fresatura

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 10.000 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 10.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i=1:1$
- Coppia: 15 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Uscite: ER 16 Mini, Weldon 10 mm
- Rotazione destra e sinistra
- Senso di rotazione delle punte alternato, destro/sinistro
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino
- Numero di attacchi variabile a seconda del tipo di elettromandrino e degli ingombri
- Disponibile anche con diversi modelli per cerniere ecc.

High performance in continuous operation with highest operator ease: these are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE For Boring and Light Duty Routing Operations

Technical Data:

- Machine connection per request
- Speed max. 10,000 R.P.M. (drive)
- Speed max. 10,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i:1$
- Torque max. 15 Nm (drive)
- Temperature max. 85° C / 185° F
- Tool interfaces ER 16 Mini, Weldon 10 mm
- Rotating direction left or right - Rotating direction spindles alternating left/right
- Aggregate can be rotated 360° around drive
- Amount of spindles variable, depending on motor spindle and collision dimensions
- Available with different patterns for hinges etc.

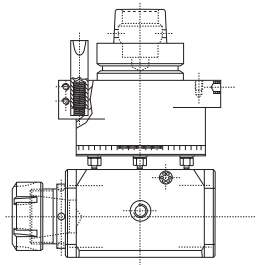
MONO 90° Ultra Line - Aggregato CNC ad una uscita a bagno d'olio

CNC Aggregate With One Exit - Type MONO With Oil Lubrication

ART. GR3.WS.UL

RAFFREDDATO AD OLIO
OIL BATH LUBRICATED

TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata). Gruppo rinvio a una uscita 90°
ULTRA LINE. CNC Aggregate With One Exit [90°]



Ultra Line: solido e molto resistente alle sollecitazioni, è indicato per applicazioni estreme in continuo, ovvero per lavorazioni di materiali difficili e carichi gravosi. Per eseguire fori, fresate e tagli.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 10.000 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1,5$
- Coppia: 22 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Uscite: pinza ER 25, pinza ER 32, attacco per lama con foro 30 mm ed interasse 45 mm o in alternativa 52 mm
- Disponibile anche con attacco utensile modulare
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Posizione dell'attacco utensile 90°
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

No compromises! The aggregates of the ULTRA LINE have been designed for extreme applications in continuous operation, for the use with critical material and for highest loads. Ideal for the use with a large Diameter Saw Blade or a Rough Milling Tool. Using the Optimum Motorspindle Torque and the Optimum Saw Blade/Tool Speed. For Boring, Routing and Sawing

Technical Data:

- Machine connection per request
- Speed max.: 10,000 R.P.M. (drive)
- Speed max.: 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio i : 1:1,5
- Torque max.: 20 Nm
- Temperature max.: 85° C / 185° F
- Tool interfaces: Collet ER 25, collet ER 32, saw blade connection with flange 30 mm and pitch circle 45 mm, alternatively 52 mm
- In conventional design or alternatively available with modular tool clamping system
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction same as drive rotating direction
- Position of tool spindle 90°
- Aggregate can be rotated 360° around drive

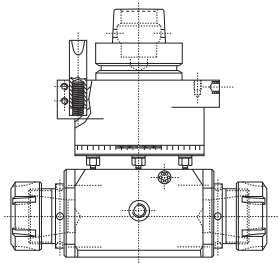
DUO Ultra Line - Aggregato CNC a due uscite a bagno d'olio

CNC Aggregate With Two Exits - Type DUO With Oil Lubrication

ART. GR3.WZ.UL

RAFFREDDATO AD OLIO
OIL BATH LUBRICATED

TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata). Gruppo rinvio a due uscite 90°
ULTRA LINE. CNC Aggregate With Two Exits



Ultra Line: solido e molto resistente alle sollecitazioni, è indicato per applicazioni estreme in continuo, ovvero per lavorazioni di materiali difficili e carichi gravosi. Per eseguire fori, fresate e tagli.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 10.000 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1,5$
- Coppia: 20 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C
- Uscite: pinza ER 25, pinza ER 32, attacco per lama con foro 30 mm ed interasse 45 mm o in alternativa 52 mm
- Disponibile anche con attacco utensile modulare
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Utensili con senso di rotazione opposto
- Posizione dell'attacco utensile 90°
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

No compromises! The aggregates of the ULTRA LINE have been designed for extreme applications in continuous operation, for the use with critical material and for highest loads. For Boring, Routing and Sawing

Technical Data:

- Machine connection per request - Speed max.: 10,000 R.P.M. (drive)
- Speed max.: 15,000 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio i : 1:1,5
- Torque max.: 20 Nm
- Temperature max.: 85° C
- Tool interfaces: Collet ER 25, collet ER 32, saw blade connection with flange 30 mm and pitch circle 45 mm, alternatively 52 mm in conventional design or alternatively available with modular tool clamping system
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction same as drive rotating direction – one tool running same direction, one tool opposite
- Position of tool spindle 90°
- Aggregate can be rotated 360° around drive

MEGACUTTER Ultra Line Aggregato CNC con gruppo porta-frese a trasmissione ridotta a bagno d'olio.

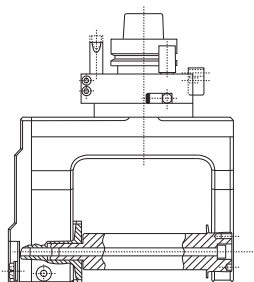
Dispositivo di aspirazione trucioli integrato

CNC Aggregate With Moulder Spindle And Gear Reduction

Now With Integrated Dust Exhaust - Type MEGACUTTER

ART. GR3.WX.UL

RAFFREDDATO AD OLIO
OIL BATH LUBRICATED



TIPO RAFFREDDATO AD OLIO (altissima durata) Gruppo rinvio albero per frese ULTRA LINE. CNC Aggregate For Moulder Knife Tool

Ultra Line: solido e molto resistente alle sollecitazioni, è indicato per applicazioni estreme in continuo, ovvero per lavorazioni di materiali difficili e carichi gravosi. Adatto per utilizzo con testa da pialla o gruppo multilama.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 11.380 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 7.690 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:0,641$
- Coppia: 20 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C
- Uscite: albero D=30 mm, lunghezza di bloccaggio 120 mm, diametro massimo 150 mm.
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Posizione dell'attacco utensile 90°
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

No compromises! The aggregates of the ULTRA LINE have been designed for extreme applications in continuous operation, for the use with critical material and for highest loads. Ideal For The Use With a Moulder Spindle or a Saw Blade Package. Using The Optimum Motorspindle Torque And The Optimum Saw Blade/Tool Speed.

Technical Data:

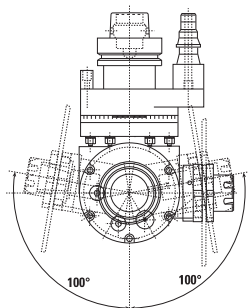
- Machine connection
- Speed max. 11.380 R.P.M. (drive)
- Speed max. 7.690 R.P.M. (tool spindle)
- Gear ratio $i = 1:0,641$
- Torque max. 20 Nm
- Temperature max. 85° C / 185° F
- Tool interfaces: arbour with 30 mm diameter, 120 clamping length
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction same as drive rotating direction
- Position of tool spindle 90°
- Aggregate can be rotated 360° around drive

VARIO VISO Ultra Line - Aggregato CNC con testa regolabile a bagno d'olio

CNC Aggregate With Adjustable Angle - Type VARIO VISO With Oil Lubrication

ART. GR3.WD.UL

RAFFREDDATO AD OLIO
OIL BATH LUBRICATED



Gruppo rinvio a una uscita regolabile -100° ÷ +100° (pinza e sega) ULTRA LINE. CNC Aggregate With Adjustable Angle

Ultra Line: solido e molto resistente alle sollecitazioni, è indicato per applicazioni estreme in continuo, ovvero per lavorazioni di materiali difficili e carichi gravosi. Per eseguire fori, fresate e tagli.

Dati tecnici:

- Attacco mandrino a richiesta
- Velocità di rotazione massima mandrino: 13.760 giri/min
- Velocità di rotazione massima utensile: 15.000 giri/min
- Rapporto di trasmissione $i = 1:1,09$
- Coppia: 22 Nm
- Temperatura massima di lavoro: 85° C / 185° F
- Regolazione angolo 2 x 0 – 100°
- Uscite: combinata pinza ER 25/Lama, pinza ER 25, attacco per lama con foro 30 mm ed interasse 45 mm o in alternativa 52 mm
- Rotazione destra o sinistra
- Senso di rotazione del mandrino uguale a quella dell'elettromandrino
- Regolazione angolo tramite perno
- L'aggregato può ruotare di 360° rispetto all'elettromandrino

No compromises! The aggregates of the ULTRA LINE have been designed for extreme applications in continuous operation, for the use with critical material and for highest loads. For Boring, Routing and Sawing

Technical Data:

- Machine connection per request
- Speed max. 13.760 R.P.M. (input)
- Speed max. 15.000 R.P.M. (output)
- Gear ratio $i = 1:1,09$
- Torque max. 22 Nm
- Temperature max. 85° C / 185° F
- Angle adjustment 2 x 0 – 100°
- Tool interfaces Combination connection ER 25/saw, collet connection ER 25 as well as saw blade connection with flange 30 mm, pitch circle 45 mm, alternatively 52 mm
- Rotating direction left or right
- Spindle rotating direction opposite drive rotating direction
- Adjustment regulation with nonius
- Aggregate can be rotated 360° around drive

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93